

**Краевое государственное бюджетное общеобразовательное учреждение  
для обучающихся, воспитанников с ограниченными возможностями  
здоровья «Барнаулская общеобразовательная школа-интернат № 3»**

<p align="center"><b>СОГЛАСОВАНА</b></p> <p>Заместитель директора по УР КГБОУ «Барнаулская общеобразовательная школа-интернат № 3» <i>Я.В. Яковлева</i> «30» 08 2023 г.</p>	<p align="center"><b>УТВЕРЖДЕНА</b></p> <p>Директор КГБОУ «Барнаулская общеобразовательная школа- интернат № 3» <i>Венич</i> «30» 08 2023 г.</p> <p align="center"></p>	<p align="center">Рассмотрена на заседании Педагогического Совета ОУ</p> <p align="center">Протокол № <u>1</u> <i>30</i> 08 2023 г.</p>
---	--	---

**Рабочая программа  
по профильному труду (столярное дело)  
в 5 классе**

Адаптированная основная общеобразовательная программа начального  
общего образования обучающихся с умственной отсталостью  
(интеллектуальными нарушениями), вариант 1

Учитель: А.П. Астафьев

2023/2024 учебный год

## Календарно-тематическое планирование 5 класс (204 часа)

№ п\п	Тема урока	Кол-во часов. Дата	Тип урока. Вид деятельности	Элементы содержания	Требования к уровню подготовки учащихся (результат)	Вид контроля	Элементы дополнительного содержания
<b>І четверть (48 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>							
1	Вводное занятие. Вводный инструктаж по охране труда		Объяснение нового материала. Беседа	Вводный инструктаж по охране труда. Задачи обучения в 5 классе. Распределение рабочих мест. Обязанности учащихся. План работы на четверть	<b>Знать:</b> - правила безопасного поведения в мастерской; - правила безопасной работы инструментами	Ответы на вопросы	
<b>Пиление столярной ножовкой (22 ч.)</b>							
2	Столярные инструменты и приспособления		Объяснение нового материала	Столярные инструменты и приспособления: виды и назначение. Устройство и правила пользования столярными инструментами (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло)	<b>Знать</b> устройство и назначение столярных инструментов и приспособлений, правила безопасной работы	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
3	Устройство и назначение столярного верстака		Объяснение нового материала	Устройство и назначение столярного верстака. Организация рабочего места столяра. Правила работы на верстаке	<b>Знать:</b> - устройство и назначение столярного верстака; - правила регулировки по высоте. <b>Уметь</b> организовывать рабочее место	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
4	Знакомство с изделием (игрушечный строительный материал из брусков разного		Объяснение нового ма-	Игрушечный строительный материал из брусков разного	<b>Знать:</b> материал, инструменты для изготовления из-	Ответы на вопросы. Контроль	

	рушечный строительный материал из брусков)		териала	сечения и формы. Материалы для изготовления изделия (древесина, шлифовальная шкурка, водные краски). Инструменты (измерительная линейка, угольник, ножовка, стусло). Технический рисунок изделия	делия, возможные формы брусков. <b>Уметь</b> выполнять технический рисунок брусков разной формы	за действием	
5	Пиление как одна из основных столярных операций		Объяснение нового материала	Пиление как одна из основных столярных операций. Инструмент для пиления. Столярная ножовка. Правила безопасности при пилении ножовкой	<b>Знать:</b> - правила безопасности при пилении ножовкой; - устройство столярной ножовки. <b>Уметь</b> выполнять пиление брусков ножовкой	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
6	Выполнение упражнений по пилению древесины		Практическая работа	Приемы пиления столярной ножовкой. Пиление поперек волокон в стусле. Пиление под углом в стусле. Виды брака при пилении	<b>Знать</b> правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь</b> выполнять пиление древесины поперек волокон	Контроль за действием. Контроль качества	
7	Последовательность изготовления изделия		Объяснение нового материала. Беседа	Последовательность изготовления изделия	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь</b> составлять последовательность изготовления изделия под руководством учителя с опорой на предметно-технологическую карту	Ответы на вопросы	
8	Основы разметки		Объяснение нового материала	Понятие плоская поверхность. Виды разметки (по чертежу, по образцу). Миллиметр как основная мера длины в столярном деле. Понятие припуск на обработку.	<b>Знать:</b> виды и приемы разметки, суть понятия плоская поверхность. <b>Уметь:</b> выполнять упражнения по разметки деталей	Контроль за действием. Контроль качества	

				Приемы разметки деталей с помощью линейки и угольника			
9	Разметка деталей строительного набора		Практическая работа	Разметка деталей строительного набора с помощью линейки и угольника	<b>Знать</b> правила разметки и приемы ее выполнения. <b>Уметь</b> выполнять разметку	Контроль за действием. Контроль качества	
10	Пиление брусков		Комбинированный	Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине. Закрепление заготовок в верстаке. Пиление поперек волокон в стусле. Пиление под углом в стусле. Контроль за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника	<b>Знать:</b> правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> - выполнять пиление брусков; - контролировать качество полученных заготовок	Контроль за действием. Контроль качества	
11	Отделка изделий		Объяснение нового материала	Виды отделки изделий (шлифование, окраска). Виды шлифовальной шкурки	<b>Знать:</b> - виды отделки изделий; - виды шлифовальных шкурок	Ответы на вопросы	
	Шлифование торцов деталей		Комбинированный	Шлифование торцов деталей шлифовальной шкуркой. Шлифование в «пакете». Выполнение шлифования торцов брусков. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать</b> способы шлифовки деталей. <b>Уметь</b> выполнять шлифовку торцов брусков	Контроль за действием. Контроль качества	
12	Окрашивание изделий		Комбинированный	Водные краски для окрашивания деревянных деталей. Окрашивание деталей изделия кисточкой	<b>Знать</b> приемы окрашивания деревянных изделий. <b>Уметь</b> выполнять окрашивание изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
	Оценка качества изделия		Объяснение нового материала. Бе-	Оценка качества готового изделия (сравнение с образцом)	<b>Уметь</b> оценивать качество изделий	Контроль качества	

			седа				
<b>Промышленная заготовка древесины (6 ч.)</b>							
13	Древесина: строение, использование, заготовка		Объяснение нового материала	Дерево: основные части (крона, ствол, корень), породы (хвойные, лиственные). Древесина: использование, заготовка, разделка (бревна), транспортировка	<b>Знать:</b> - строение древесины; - породы деревьев; - способы заготовки древесины, сферы ее использования	Ответы на вопросы	Лес - наше богатство. Бережное отношение к материалам
14	Пиломатериалы: виды и использование		Объяснение нового материала	Пиломатериалы: виды и использование. Доска: виды (обрезная, необрезная), размеры (толщина, ширина). Брусок: виды (квадратный, прямоугольный), грани и ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец	<b>Знать</b> виды пиломатериалов. <b>Уметь</b> определять вид пиломатериала	Ответы на вопросы	
15	Определение видов пиломатериалов		Лабораторная работа	Определение видов пиломатериалов по образцам, техническим рисункам	<b>Уметь</b> определять вид пиломатериала	Оформление результатов лабораторной работы	
<b>Игрушки из древесного материала (16 ч.)</b>							
16	Рисунок деталей изделия.		Объяснение нового материала	Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Изображение деталей (упражнения)	<b>Знать</b> правила выполнения технического рисунка изделия и обозначения размеров. <b>Уметь</b> выполнять рисунки простых изделий (куба, параллелепипеда, пирамиды и др.)	Контроль за действием	
17	Знакомство с изделием (игрушечная мебель: стол, стул и др.)		Объяснение нового материала	Игрушечная мебель: детали, материалы и инструменты для изготовления. Технический рисунок изделий	<b>Знать:</b> детали, материалы, инструменты. <b>Уметь</b> выполнять технический рисунок изделий	Ответы на вопросы	
18	Последовательность из-		Объяснение нового ма-	Последовательность изготовления изделия	<b>Уметь:</b> - составлять последователь-	Ответы на вопросы. Запол-	

	готовления изделия		териала. Беседа		ность изготовления изделия по образцу с опорой на предметно-технологическую карту (под руководством учителя); - заполнять технологическую карту	нение технологической карты	
19	Разметка деталей изделия		Комбинированный	Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры. Инструменты для разметки	<b>Знать</b> правила разметки деталей. <b>Уметь</b> выполнять разметку деталей	Контроль за действием. Контроль качества	
20	Заготовка деталей изделия		Комбинированный	Одновременная заготовка одинаковых деталей- Пиление полосок фанеры в приспособлении по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать</b> правила безопасности при работе ножовкой. <b>Уметь</b> выпиливать заготовки деталей изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
21	Подготовка отверстий		Комбинированный	Способы выполнения отверстий. Шило: назначение, пользование, правила безопасной работы. Разметка мест расположения отверстий. Подготовка отверстий для установки гвоздей с помощью шила. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать:</b> - правила разметки отверстий; - правила безопасной работы шилом. <b>Уметь</b> выполнять отверстия шилом	Контроль за действием. Контроль качества	
22	Сборка изделия		Комбинированный	Подгонка деталей. Сборка изделия с помощью гвоздей. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Уметь</b> выполнять сборку изделий (игрушечной мебели)	Контроль за действием. Контроль качества	
24	Отделка изделия		Комбинированный	Способы отделки изделий. Шлифование кромок деталей. Окрашивание изделий. Технические требования к выполне-	<b>Уметь</b> выполнять отделку изделия	Контроль за действием. Контроль качества	

				нию данной операции			
	Оценка качества готового изделия		Урок-обобщение	Оценка качества готового изделия	<i>Уметь</i> оценивать качество готового изделия (сравнить с образцом)	Контроль качества	
<b>Самостоятельная работа (2 часа)</b>							
23	Самостоятельная работа (по выбору учителя, в зависимости от уровня подготовки учащихся)		Самостоятельная работа	Последовательность изготовления изделия	<i>Уметь:</i> выполнять технологическую операцию, изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>II четверть (48 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>							
1	Вводное занятие		Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Правила безопасности при работе в мастерской	<i>Знать</i> правила безопасной работы в мастерской	Ответы на вопросы	
<b>Сверление отверстий на станке (22 ч.)</b>							
2	Знакомство с понятиями сквозное и несквозное отверстия		Объяснение нового материала	Понятия <i>сквозное</i> и <i>несквозное отверстия</i> . Назначение каждого из видов отверстий. Определение вида отверстия по образцам	<i>Знать</i> суть терминов сквозное и несквозное отверстия. <i>Уметь</i> определять вид отверстия по образцам	Ответы на вопросы	
	Устройство и назначение настольного сверлильного станка		Объяснение Нового материала	Устройство и назначение настольного сверлильного станка	<i>Знать</i> устройство и назначение настольного сверлильного станка	Ответы на вопросы	
3	Назначение и виды сверл		Объяснение нового материала	Сверла: виды (спиральное, перовое). Назначение каждого из видов сверл и их отличительные особенности	<i>Знать:</i> назначение, виды сверл. <i>Уметь</i> определять вид сверла	Ответы на вопросы. Контроль за действием	

	Крепление сверла в патроне сверлильного станка		Комбинированный	Крепление сверла в патроне сверлильного станка. Выполнение упражнений по креплению сверла в патроне	<i>Уметь</i> закреплять сверло в патроне сверлильного станка	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
4	Правила безопасной работы на настольном сверлильном станке		Объяснение нового материала	Правила безопасной работы на настольном сверлильном станке	<i>Знать</i> правила безопасной работы на настольном сверлильном станке	Ответы на вопросы	
5	Выполнение упражнений по сверлению отверстий разных видов и размеров		Комбинированный	Приемы работы на сверлильном станке. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Выполнение упражнений по сверлению отверстий разных видов и размеров. Контроль глубины сверления.	<i>Знать</i> правила безопасной работы на настольном сверлильном станке. <i>Уметь:</i> - выполнять сверление отверстий разных видов и размеров; - контролировать глубину сверления	Контроль за действием. Контроль качества	
6	Знакомство с изделием (подставка для карандашей или сверл)		Объяснение нового материала	Подставка для карандашей из прямоугольного бруска, выстроганного по ширине и толщине. Виды подставок. Материалы для изготовления изделия. Выполнение технического рисунка изделия	<i>Иметь</i> представление об изделии. <i>Уметь:</i> - выполнять технический рисунок изделия; - выбирать форму подставки	Ответы на вопросы	
7	Последовательность изготовления изделия		Объяснение нового материала	Последовательность изготовления изделия (подставка для карандашей или сверл)	<i>Знать</i> названия операций по изготовлению изделия. <i>Уметь</i> составлять последовательность изготовления изделия по образцу, техническому рисунку	Ответы на вопросы	
8	Разметка и отпиливание бру-		Комбинированный	Подбор материала для изделия. Разметка длины под-	<i>Знать</i> правила разметки и безопасности при работе с	Контроль за действием. Кон-	



	ска для изделия			ставки. Отпиливание бруска нужной длины. Технические требования к выполнению операции	ножовкой. <i>Уметь</i> выполнять разметку и отпиливание бруска для изделия нужной длины	троль качества	
9	Разметка центров отверстий		Комбинированный	Разметка параллельных линий по линейке и угольнику. Разметка центров отверстий. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Знать</i> правила разметки. <i>Уметь</i> выполнять разметку центров отверстий	Контроль за действием. Контроль качества	
10	Сверление несквозных отверстий		Комбинированный	Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контроль глубины отверстия. Технические требования к выполнению операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы на настольном сверлильном станке. <i>Уметь</i> выполнять сверление несквозных отверстий	Контроль за действием. Контроль качества	
11	Зачистка поверхности подставки		Комбинированный	Подбор шлифовальной шкурки. Зачистка поверхности подставки. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Уметь</i> выполнять зачистку поверхности шлифовальной поверхности	Контроль за действием. Контроль качества	
12	Отделка изделия		Практическая работа	Виды отделки изделий. Выбор отделки для подставки	<i>Уметь</i> подбирать вид отделки и выполнять отделку изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
	Оценка качества готового изделия		Урок-обобщение	Технические требования к качеству изделия. Оценка качества готового изделия	<i>Уметь</i> оценивать качество готового изделия (сравнивать с образцом)	Контроль качества	
<b>Игрушки из древесины и других материалов (16 ч.)</b>							
13	Знакомство с изделием (модели корабля, трактора, грузового автомо-		Объяснение нового материала	Знакомство с изделием. Форма моделей разных видов транспорта. Детали моделей разных видов транспорта. Материалы для изделия. Технический ри-	<i>Знать</i> детали изделия и материалы для него. <i>Уметь:</i> - разработать форму модели одного из видов транспорта;	Ответы на вопросы. Контроль за действием	

	бия)			сунок изделия	- выполнять технический рисунок изделия		
14	Последовательность изготовления изделия		Объяснение нового материала	Последовательность изготовления изделия	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь</b> составлять последовательность изготовления изделия по образцу, техническому рисунку	Ответы на вопросы. Заполнение технологической карты	
15	Разметка деталей изделия		Комбинированный	Подбор материалов для изделия. Разметка деталей изделия из выстроганных брусьев. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Уметь</b> выполнять разметку деталей	Контроль за действием. Контроль качества	
16	Отпиливание заготовок деталей изделия		Комбинированный	Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Отпиливание заготовок деталей изделия. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы ножовкой. <b>Уметь:</b> - организовывать рабочее место при работе на верстаке; - выполнять отпиливание заготовок	Контроль за действием. Контроль качества	
17	Устройство и применение рашпиля, напильника. Выполнение упражнений по зачистке поверхности рашпилем		Комбинированный	Устройство и применение рашпиля и драчевого напильника. Правила безопасной работы рашпилем, напильником. Выполнение упражнений по зачистке поверхности рашпилем (драчевым напильником)	<b>Знать:</b> - устройство и назначение рашпиля, драчевого напильника; - правила безопасной работы инструментами. <b>Уметь</b> выполнять зачистку поверхности рашпилем (драчевым напильником)	Контроль за действием	
18	Обработка закругленных поверхностей		Комбинированный	Обработка закругленных поверхностей рашпилем (драчевым напильником). Технические	<b>Знать</b> правила безопасной работы рашпилем. <b>Уметь</b> выполнять обработ-	Контроль за действием. Контроль качества	

	рашпилем			ские требования к выполнению данной операции	ку закругленных поверхностей рашпилем		
19	Устройство, назначение коловорота, приемы работы. Выполнение упражнений по сверлению отверстий		Объяснение нового материала	Устройство, назначение коловорота. Приемы работы коловоротом. Закрепление сверла в патроне. Правила безопасности при работе коловоротом. Выполнение упражнений по сверлению отверстий коловоротом	<b>Знать:</b> устройство, назначение коловорота, правила безопасности при работе. <b>Уметь</b> сверлить коловоротом отверстия	Контроль за действием	
20	Способы соединения деталей изделия		Объяснение нового материала	Способы соединения деталей изделия (с помощью гвоздей, шурупов и клея). Шурупы, отвертка: устройство, применение, правила безопасной работы. Выполнение упражнений по соединению деталей с помощью шурупов	<b>Знать:</b> - способы соединения деталей изделия; - устройство и назначение шурупов, отвертки; - правила безопасной работы отверткой. <b>Уметь</b> выполнять соединения деталей с помощью гвоздей и шурупов	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
	Сборка изделия		Комбинированный	Подготовка отверстий под шурупы или гвозди. Сборка изделия с помощью гвоздей, шурупов или клея. Оценка качества готового изделия	<b>Уметь:</b> - выполнять сборку изделия; - оценивать качество готового изделия	Контроль качества	
<b>Выжигание (6 ч.)</b>							
21	Устройство электровыжигателя и приемы работы с ним. Правила безопасной работы электровыжигателем		Объяснение нового материала	Устройство электровыжигателя и приемы работы с ним. Правила безопасности при работе электровыжигателем	<b>Знать:</b> - устройство электровыжигателя; - правила безопасной работы электровыжигателем. <b>Уметь</b> работать электровыжигателем	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
22	Отделка изде-		Комбини-	Подготовка поверхности к	<b>Знать:</b>	Контроль за дей-	

	лия выжиганием		рованный	выжиганию. Перевод рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги. Выжигание рисунка. Раскраска рисунка водными красками	- правила безопасной работы электровыжигателем; - приемы перевода рисунка на поверхность изделия. <b>Уметь</b> выполнять отделку ранее изготовленного изделия выжиганием	ствием. Контроль качества	
24	Отделка изделия лаком		Комбинированный	Отделка изделия лаком. Правила безопасности при работе с лаком. Нанесение лака на поверхность изделия. Оценка качества готового изделия	<b>Знать</b> правила безопасности при работе с лаком. <b>Уметь:</b> выполнять окраску изделия лаком; оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Самостоятельная работа (2 ч.)</b>							
23	Самостоятельная работа(по выбору учителя)		Самостоятельная работа	Последовательность изготовления изделия	<b>Уметь</b> выполнять технологическую операцию или изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>III четверть (62 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>							
1	Вводное занятие. Повторный инструктаж по охране труда		Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда	<b>Знать</b> правила безопасной работы в мастерской	Ответы на вопросы	
<b>Пиление лучковой пилой (10 ч.)</b>							
2	Виды пиления древесины		Объяснение нового материала	Пиление: виды (поперек и вдоль волокон), разница между операциями	<b>Иметь</b> представление о разнице операций по пилению древесины поперек и вдоль волокон	Ответы на вопросы	
3-4	Лучковая пила: устройство и правила безопасной работы		Объяснение нового материала	Лучковая пила. Назначение, устройство, зубья для поперечного и продольного пиления. Подготовка лучковой	<b>Знать:</b> - устройство и назначение лучковой пилы; - правила безопасности при	Ответы на вопросы. Контроль за действием	

	с ней			пилы к работе. Правила безопасной работы и переноски. Брак при пилении: меры предупреждения. Приемы пиления лучковой пилой	работе лучковой пилой. <b>Уметь:</b> - подготовить лучковую пилу к работе; - различать полотна для поперечного и продольного пиления древесины		
5-6	Пиление поперек и вдоль волокон лучковой пилой		Комбинированный	Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Разметка заготовки по заданным размерам. Пиление поперек и вдоль волокон лучковой пилой. Контроль правильности пропила угольником	<b>Знать</b> правила безопасной работы лучковой пилой. <b>Уметь:</b> - выполнять разметку заготовки; - отпиливать заготовки изделия по заданным размерам	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Строгание рубанком (14 ч.)</b>							
7	Грани и ребра бруска(доски)		Объяснение нового материала	Широкая и узкая грани бруска, ребра бруска (доски). Длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение, последовательность разметки при строгании	<b>Знать:</b> - грани и ребра бруска; - последовательность разметки при строгании. <b>Уметь</b> выполнять разметку деталей с учетом припусков	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
8	Общее представление о строении древесины		Объяснение нового материал	Общее представление о строении древесины: характер волокнистости и ее влияние на процесс строгания	<b>Иметь</b> представление о строении древесины	Ответы на вопросы	
9	Устройство рубанка и правила безопасной работы с ним		Объяснение нового материала	Рубанок: основные части, подготовка к работе. Правила безопасной работы рубанком. Приемы работы рубанком	<b>Знать:</b> устройство рубанка; правила безопасной работы с ним. <b>Уметь</b> подготовить рубанок к работе	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
10-11	Строгание рубанком (на отходах материала)		Комбинированный	Крепление черновой заготовки на верстаке. Строгание широкой и узкой граней с	<b>Знать:</b> - правила разметки заготовок с помощью линейки;	Контроль за действием. Контроль качества	

	лов)			контролем линейкой и угольником. Разметка ширины и толщины заготовки с помощью линейки и карандаша. Проверка выполненной работы	- правила безопасной работы рубанком. <i>Уметь</i> выполнять операцию строгания с контролем размеров заготовки		
12-13	Строгание заготовок		Практическая работа	Строгание заготовок деталей изделия с контролем размеров. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы рубанком. <i>Уметь</i> выполнять операцию строгания с контролем размеров заготовки	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Соединение деталей с помощью шурупов (34 ч.)</b>							
14	Чертеж как основной документ для выполнения изделия		Объяснение нового материала	Назначение чертежа. Виды линий (видимого контура, размерная, выносная). Правила оформления чертежа. Чтение чертежей	<i>Иметь</i> представление о чертеже как основном документе для выполнения изделия. <i>Уметь</i> читать простейшие чертежи	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
15	Знакомство с изделием (настенная полочка)		Объяснение нового материала	Настенная полочка: назначение, детали, материалы. Технический рисунок изделия	<i>Знать:</i> - назначение, детали настенной полочки; - материалы для изготовления изделия. <i>Уметь</i> выполнять технический рисунок изделия с нанесением размеров	Ответы на вопросы	
16	Последовательность изготовления настенной полочки		Объяснение нового материала	Последовательность изготовления настенной полочки	<i>Знать</i> названия операций по изготовлению изделия. <i>Уметь</i> составлять последовательность изготовления изделия по образцу, техническому рисунку	Ответы на вопросы	
17-18	Изготовление деталей изделия		Практическая работа	Подбор заготовок для изделия. Осмотр заготовок. Проверка соблюдения размеров загото-	<i>Уметь</i> заготавливать детали изделия	Контроль за действием. Контроль качества	

				вок			
19	Соединение деталей на-стенной полочки		Практическая работа	Способы соединения деталей. Сборка деталей на-стенной полочки: выбор варианта	<b>Знать</b> способы соединения деталей. <b>Уметь</b> выбрать способ соединения деталей в зависимости от назначения изделия и материала, из которого оно изготовлено	Ответы на вопросы	
20	Соединение деталей с помощью шурупов		Объяснение нового материала	Шурупы: элементы, взаимодействие с древесиной. Технология соединения деталей с помощью шурупов	<b>Знать:</b> - виды шурупов, их элементы; - технологию соединения деталей с помощью шурупов. <b>Уметь:</b> - определять виды шурупов; - подбирать вид шурупа для конкретного изделия; объяснять свой выбор	Ответы на вопросы	
21	Выполнение отверстий с помощью шила или буравчика		Объяснение нового материала	Шило граненое, буравчик: назначение. применение. Правила безопасной работы шилом или буравчиком. Выполнение отверстий с помощью шила или буравчика (на отходах материалов)	<b>Знать:</b> назначение и сферу применения шила и буравчика; правила безопасной работы с ними. <b>Уметь</b> выполнять отверстия под шурупы шилом (на отходах материалов)	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
22	Зенкование отверстий		Объяснение нового материала	Назначение операции зенкования. Раззенковка, устройство и применение. Выполнение упражнения по зенкованию отверстий (на отходах материалов)	<b>Знать:</b> - назначение операции зенкования; - устройство раззенковки; - правила безопасной работы. <b>Уметь</b> выполнять зенкование отверстий	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
23	Устройство ручной дрели и		Объяснение нового ма-	Дрель ручная: применение, устройство, правила работы.	<b>Знать:</b> - устройство ручной дрели;	Ответы на вопросы. Контроль	

	приемы работы		териала	Подготовка дрели к работе. Правила безопасной работы дрелью. Приемы работы ручной дрелью	- правила безопасной работы. <i>Уметь</i> подготовить дрель к работе	за действием	
24-25	Выполнение упражнений по сверлению отверстий		Практическая работа	Выполнение упражнений по сверлению отверстий	<i>Знать</i> правила безопасной работы дрелью. <i>Уметь</i> сверлить отверстие ручной дрелью	Контроль за действием. Контроль качества	
26	Подготовка отверстий под шурупы на деталях полочки		Практическая работа	Подготовка отверстий под шурупы на деталях полочки шилом или сверлением. Технические требования к выполнению операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы шилом или ручной дрелью. <i>Уметь</i> выполнять отверстия под шурупы	Контроль за действием. Контроль качества	
	Зенкование отверстий		Практическая работа	Зенкование отверстий на деталях полочки. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы с раззенковкой. <i>Уметь</i> выполнять зенкование отверстий	Контроль за действием. Контроль качества	
27	Сборка изделия		Практическая работа	Сборка изделия. Завинчивание шурупов. Проверка правильности сборки. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы отверткой. <i>Уметь</i> выполнять сборку деталей изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
28	Отделка изделия шлифовкой		Практическая работа	Отделка изделия шлифовкой. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Уметь</i> выполнять шлифование поверхности изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
29	Отделка изделия лакированием		Практическая работа	Отделка изделия лакированием. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Знать</i> правила безопасности при работе с лаком. <i>Уметь</i> выполнять окрашивание поверхности настенной полочки лаком	Контроль за действием. Контроль качества	
31	Оценка качества готового изделия		Урок-обобщение	Оценка качества готового изделия	<i>Уметь:</i> - оценивать качество изделия; - сравнивать изготовленное	Ответы на вопросы. Контроль за действием	



					изделие с образцом		
<b>Самостоятельная работа (2 ч.)</b>							
30	Самостоятельная работа (по выбору учителя, в зависимости от уровня подготовки учащихся)		Самостоятельная работа	Последовательность изготовления изделия	<i>Уметь</i> изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>IV четверть (44 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>							
1	Вводное занятие		Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	<i>Знать</i> правила безопасной работы в мастерской	Ответы на вопросы	
<b>Изготовление кухонной утвари (20 ч.)</b>							
2	Построение чертежей		Объяснение нового материала	Построение чертежей. Нанесение размеров. Отличие чертежа от технического рисунка. Чтение чертежей	<i>Уметь:</i> - выполнять чертежи простейших деталей; - читать чертеж	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
3	Знакомство с изделием (разделочная доска или кухонная лопаточка)		Объяснение нового материала	Кухонная утварь: назначение, эстетические требования, материалы и детали. Варианты моделей изделий для кухни. Выполнение технического рисунка изделия и чертежей деталей изделия	<i>Знать:</i> - назначение кухонной утвари, материалы для ее изготовления; - детали изделия. <i>Уметь</i> выполнять технический рисунок и чертеж изделия	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
	Древесина для изготовления кухонной утвари		Объяснение нового материала	Виды древесины. Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. Подбор материала для изделия	<i>Знать</i> виды древесины и их свойства. <i>Уметь</i> подбирать древесину для изделия	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
4	Последовательность изготовления		Объяснение нового ма-	Последовательность изготовления изделия	<i>Уметь:</i> - составлять последователь-	Ответы на вопросы. Запол-	

	ления изделия		териала		ность изготовления изделия; - заполнять технологическую карту	нение технологической карты	
5	Черновая разметка заготовки по чертежу изделия		Комбинированный	Черновая разметка заготовки по чертежу изделия: инструменты и правила работы. Припуски на обработку. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Уметь</b> выполнять черновую разметку заготовок по чертежу изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
6	Строгание заготовки		Комбинированный	Инструменты для строгания, правила пользования ими. Закрепление заготовок в зажимах верстака. Строгание заготовок с контролем линейкой и угольником. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы рубанком. <b>Уметь:</b> - выполнять строгание заготовок для изделия; - контролировать размеры	Контроль за действием. Контроль качества	
7	Чистовая разметка детали		Комбинированный	Чистовая разметка детали. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Уметь</b> выполнять разметку заготовки	Контроль за действием. Контроль качества	
8	Отпиливание припусков		Комбинированный	Инструменты для пиления древесины. Отпиливание припусков. Проверка размеров заготовки и прямоугольное™ сторон. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы ножовкой. <b>Уметь:</b> выполнять отпиливание припусков по линиям разметки	Контроль за действием. Контроль качества	
9	Обработка торцовых поверхностей рашпилем или шлифовальной шкуркой		Комбинированный	Обработка торцовых поверхностей рашпилем или шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы рашпилем. <b>Уметь</b> выполнять обработку торцовых поверхностей рашпилем или шлифовальной шкуркой	Контроль за действием. Контроль качества	

10	Шлифование изделия		Комбинированный	Отделка изделия шлифованием. Подбор шлифовальной шкурки. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Уметь</i> выполнять отделку изделия шлифованием	Контроль за действием. Контроль качества	
11	Отделка изделия		Комбинированный	Способы отделки изделия: окраска, выжигание, роспись. Выбор рисунка и перевод его на деталь. Выжигание или роспись. Лакирование поверхности. Оценка качества готового изделия	<i>Знать</i> способы и технологию отделки изделия. <i>Уметь:</i> - выполнять отделку изделия; - оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Соединение рейки с бруском (20 ч.)</b>							
12	Врезка как способ соединения деталей		Объяснение нового материала	Способы соединения деталей. Врезка как способ соединения деталей. Паз: назначение, ширина, глубина	<i>Иметь</i> представление о врезке как способе соединения деталей, сфере применения данного способа соединения. <i>Уметь</i> определять данный вид соединения деталей по образцам и техническому рисунку	Ответы на вопросы	
13	Стамеска. Правила безопасной работы с ней		Объяснение нового материала	Стамеска: назначение, основные части, приемы работы. Правила безопасной работы стамеской	<i>Знать:</i> - назначение стамески, ее основные части; - правила безопасной работы стамеской, приемы работы с ней	Ответы на вопросы	
14	Удаление стамеской подрезанного материала (на отходах мате-		Комбинированный	Запиливание бруска на определенную глубину внутри от линии разметки. Удаление стамеской подрезанного материала (на отходах мате-	<i>Знать</i> правила безопасной работы ножовкой и стамеской. <i>Уметь</i> работать стамеской	Контроль за действием. Контроль качества	

	риалов)			лов)			
15	Знакомство с изделием (подставка из реек для цветов)		Объяснение нового материала	Подставка из реек для цветов. Материалы для ее изготовления. Детали изделия. Способ соединения деталей в изделии. Технический рисунок изделия	<b>Знать:</b> детали изделия; способ их соединения. <b>Уметь</b> выполнять технический рисунок изделия с нанесением размеров	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
16	Последовательность изготовления изделия		Объяснение нового материала	Последовательность изготовления изделия	<b>Уметь</b> составлять последовательность изготовления изделия	Заполнение технологической карты	
17	Строгание брусков и реек по чертежу		Комбинированный	Строгание брусков и реек по чертежу. Контроль заданных размеров. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы рубанком. <b>Уметь</b> выполнять строгание брусков и реек	Контроль за действием. Контроль качества	
18	Одновременная разметка пазов на двух брусках		Комбинированный	Инструменты для разметки. Одновременная разметка пазов на двух брусках. Требования к качеству разметки	<b>Знать</b> , что от точности разметки зависит качество и прочность соединения деталей. <b>Уметь</b> выполнять разметку пазов	Контроль за действием. Контроль качества	
19	Выполнение пазов		Комбинированный	Запиливание бруска на определенную глубину. Удаление стамеской подрезанного материала. Необходимость плотной подгонки соединения. Предупреждение неисправного брака	<b>Знать:</b> - технологию выполнения пазов; - зависимость качества и прочности изделия от точности выполнения данной технологической операции; - правила безопасной работы инструментами: <b>Уметь</b> выполнять пазы на брусках	Контроль за действием. Контроль качества	

20	Подгонка деталей соединения		Комбинированный	Подгонка деталей с помощью напильника или стамески	<i>Уметь</i> выполнять подгонку деталей	Контроль за действием. Контроль качества	
22	Сборка изделия. Оценка качества готового изделия		Комбинированный	Выполнение соединения деталей врезкой. Применение клея. Оценка качества готового изделия	<i>Уметь:</i> - выполнять соединение деталей врезкой, шлифовку изделия; - оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Контрольная работа (2 ч.)</b>							
21	Практическая работа (по выбору учителя, в зависимости от уровня подготовки учащихся)		Практическая работа	Последовательность изготовления изделия	<i>Уметь</i> изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	



**Краевое государственное бюджетное общеобразовательное учреждение  
для обучающихся, воспитанников с ограниченными возможностями  
здоровья «Барнаульская общеобразовательная школа-интернат № 3»**

<p align="center"><b>СОГЛАСОВАНА</b></p> <p>Заместитель директора по УР КГБОУ «Барнаульская общеобразовательная школа-интернат № 3» <i>Я.В. Яковлева</i> «30» 08 2023г.</p>	<p align="center"><b>УТВЕРЖДЕНА</b></p> <p>Директор КГБОУ «Барнаульская общеобразовательная школа- интернат № 3» <i>Венич</i> Приказ № от 08 2023г.</p> 	<p align="center">Рассмотрена на заседании Педагогического Совета ОУ</p> <p align="center">Протокол № 1 «30» 08 2023г.</p>
---	---	--

**Рабочая программа  
по профильному труду (столярное дело)  
в 6 классе**

Адаптированная основная общеобразовательная программа начального  
общего образования обучающихся с умственной отсталостью  
(интеллектуальными нарушениями), вариант 1

Учитель: А.П. Астафьев

# Календарно-тематическое планирование

## 6 класс

№ п\п	Тема урока	Кол-во часов. Дата	Тип урока. Вид деятельности	Элементы содержания	Требования к уровню подготовки учащихся (результат)	Вид контроля	Элементы дополнительного содержания
<b>І четверть (48 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>							
1	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда		Урок-повторение	Задачи обучения в 6 классе. План работы на четверть. Первичный инструктаж по охране труда. Повторение знаний, полученных в 5 классе (материалы и инструменты, применяемые на занятиях по столярному делу; организация рабочего места, устройство верстака, его регулировка и др.)	<b>Знать</b> правила безопасной работы в мастерской. <b>Уметь</b> организовывать рабочее место.	Ответы на вопросы	
<b>Изготовление изделия из деталей круглого сечения (14 ч.)</b>							
2	Знакомство с изделием (ручка для лопаты, граблей или швабры)		Объяснение нового материала	Ручка для лопаты или граблей. Материалы для ее изготовления. Технический рисунок изделия с обозначением размеров.	<b>Знать</b> материалы для изготовления ручки. <b>Уметь</b> выполнять технический рисунок изделия с обозначением размеров.	Ответы на вопросы	
3	Последовательность изготовления изделия		Объяснение нового материала	Составление последовательности изготовления изделия с опорой на образец, предметно-технологической карты.	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь</b> составлять последовательность изготовления изделия.	Заполнение технологической карты	
4	Выпиливание заготовки		Комбинированный	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание заготовки по	<b>Знать:</b> - правила подбора материала; - правила безопасной работы	Контроль за действием. Контроль качества.	



				заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции.	при пилении		
5	Выстрагивание бруска квадратного сечения		Комбинированный	Правила безопасности при строгании изделия. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Технические требования к выполнению операции.	<i>Знать</i> правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь</i> выстрогать заготовку квадратного сечения.	Контроль за действием. Контроль качества	
6	Разметка центра на торце заготовки		Комбинированный	Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Разметка центра на торце заготовки.	<i>Знать</i> правила нахождения центра квадрата, прямоугольника. <i>Уметь</i> выполнять разметку центра на торце заготовки.	Контроль за действием. Контроль качества.	
7	Скругление углов заготовки		Комбинированный	Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Технические требования к выполнению данной операции.	<i>Знать</i> правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь</i> выполнять скругление углов заготовки сострагиванием ребер.	Контроль за действием. Контроль качества	
8	Отделка изделия		Комбинированный	Способы отделки изделия. Обработка ручки напильником и шлифование. Правила безопасности при отделке изделия. Оценка качества готового изделия.	<i>Знать</i> правила безопасной работы при зачистке и шлифовании изделия. <i>Уметь</i> выполнять отделку изделия.	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Строгание. Разметка рейсмусом (14 ч.)</b>							
9	Столярный рейсмус. Виды, устройство, назначение		Комбинированный	Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение. Правила безопасности при работе с рейсмусом. Приемы выполнения разметки бруска рейсмусом.	<i>Знать</i> виды, устройство, назначение столярного рейсмуса. <i>Уметь</i> выполнять разметку с помощью рейсмуса	Ответы на вопросы. Контроль за действием.	
10	Последовательность изготовления заготовки		Комбинированный	Составление последовательности изготовления заготовки.	<i>Знать</i> названия операций по изготовлению изделия. <i>Уметь</i> составлять последо-	Заполнение технологической карты	

	(дощечка)				вательность изготовления изделия		
11	Разметка и выпиливание заготовки		Комбинированный	Подбор материала. Выбор и обозначение лицевой стороны прямоугольной заготовки. Разметка бруска с припуском на обработку. Выпиливание заготовки по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции.	<b>Знать</b> правила безопасной работы при пилении, подбора материала, выбора лицевой стороны бруска. <b>Уметь</b> выполнять разметку и выпиливание заготовки.	Контроль за действием. Контроль качества	
12	Строгание лицевой пласти и лицевой кромки		Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании брусков.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь</b> выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки	Контроль за действием. Контроль качества	
13	Разметка толщины заготовки		Комбинированный	Установка рейсмуса. Разметка толщины заготовки	<b>Знать</b> приемы работы рейсмусом. <b>Уметь</b> выполнять разметку толщины бруска	Контроль за действием. Контроль качества	
14	Строгание пласти бруска до риски		Комбинированный	Строгание пласти бруска до риски. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять строгание пласти бруска до риски	Контроль за действием. Контроль качества	
15	Отпиливание бруска в размер по длине		Комбинированный	Разметка длины бруска. Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы.	<b>Уметь:</b> выполнять разметку и отпиливание бруска в размер по длине; оценивать качество выполненной работы	Контроль за действием. Контроль качества	

Геометрическая резьба по дереву (10 ч.)							
16	Резьба по дереву		Объяснение нового материала	Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Выбор рисунка	<b>Знать:</b> - назначение и виды резьбы по дереву; - материал для резьбы, инструменты. <b>Уметь</b> выбирать рисунок для резьбы	Ответы на вопросы	Знакомство с изделиями декоративно-прикладного творчества
17	Нанесение рисунка на поверхность заготовки		Объяснение нового материала	Способы нанесения рисунка на поверхность заготовки	<b>Знать</b> способы нанесения рисунка на поверхность заготовки: <b>Уметь</b> нанести рисунок на поверхность заготовки	Контроль за действием	Знакомство с изделиями декоративно-прикладного творчества
18	Приемы выполнения геометрической резьбы (на отходах материалов)		Практическая работа	Правила безопасности при резьбе. Приемы выполнения геометрической резьбы (вырезание треугольников на отходах материалов). Возможный брак при выполнении резьбы	<b>Знать</b> правила безопасной работы при резьбе по дереву. <b>Уметь</b> выполнять резьбу (на отходах материалов)	Контроль за действием. Контроль качества	
19	Вырезание геометрического орнамента		Практическая работа	Вырезание геометрического орнамента. Технические требования к выполнению резьбы	<b>Знать</b> правила безопасной работы при резьбе по дереву. <b>Уметь</b> выполнять вырезание геометрического орнамента	Контроль за действием. Контроль качества	
20	Отделка изделия		Комбинированный	Отделка изделия морилкой, анилиновыми красителями. Правила безопасной работы при отделке. Выполнение отделки изделия. Коллективный анализ выполненных работ	<b>Знать</b> приемы выполнения отделки изделия. <b>Уметь</b> выполнять отделку изделия одним из способов	Контроль за действием. Контроль качества	
Практическое повторение (6 ч.)							
21-22, 24	Изготовление изделий для школы		Практическая работа	Последовательность изготовления изделия	<b>Уметь</b> изготавливать изделие	Контроль за действием.	

						Контроль качества	
<b>Самостоятельная работа (2 ч.)</b>							
23	Изготовление детской лопатки (настенной полочки) с ориентировкой на чертеж		Самостоятельная работа	Последовательность изготовления изделия. Анализ выполненной работы	<b>Уметь:</b> - изготавливать изделие; - оценивать качество выполненной работы	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>II четверть (48 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>							
1	Вводное занятие		Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	Знать правила безопасной работы в мастерской	Ответы на вопросы. Тестирование по вопросам охраны труда	
<b>Угловое концевое соединение брусков вполдерева (16 ч.)</b>							
2	Угловое концевое соединение брусков вполдерева		Объяснение нового материала	Угловое концевое соединение брусков вполдерева: применение, особенности, последовательность выполнения	<b>Знать</b> применение и последовательность выполнения углового концевого соединения брусков вполдерева. <b>Уметь</b> определять угловое концевое соединение вполдерева	Ответы на вопросы	
	Последовательность выполнения углового концевого соединения вполдерева		Объяснение нового материала	Последовательность выполнения углового концевого соединения вполдерева	<b>Знать</b> названия операций по выполнению соединения. <b>Уметь</b> составлять последовательность выполнения углового концевого соединения вполдерева	Заполнение технологической карты	
3	Выполнение углового концевого соединения брусков вполдерева (из отходов матери-		Комбинированный	Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Разметка длины и толщины шипа. Запиливание	<b>Знать</b> технологию выполнения углового концевого соединения вполдерева. <b>Уметь</b> выполнять угловое	Контроль за действием. Контроль качества	

	риалов)			шипов. Спилвание щечек у шипов. Подгонка соединения	концевое соединение брусков вполдерева (из отходов материалов)		
4	Свойства столярного клея. Склеивание деталей		Комбинированный	Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Склеивание деталей углового концевого соединения брусков вполдерева (из отходов материалов)	<b>Знать:</b> - свойства столярного клея; - условия прочного склеивания деталей. <b>Уметь</b> выполнять склеивание деталей	Контроль за действием. Контроль качества	
5	Знакомство с изделием (подрамник)		Объяснение нового материала	Подрамник: детали, материалы для изготовления. Соединение деталей. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров	<b>Знать:</b> детали изделия; материалы для его изготовления. <b>Уметь</b> выполнять технический рисунок изделия	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
	Последовательность изготовления изделия		Объяснение нового материала	Составление последовательности изготовления изделия	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь</b> составлять последовательность изготовления изделия	Заполнение технологической карты	
6	Заготовка брусков. Разметка шипов		Комбинированный	Подбор материалов. Заготовка брусков. Разметка шипов. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Уметь:</b> - подбирать материал для изготовления изделия; - размечать шипы	Контроль за действием. Контроль качества	
7	Выпиливание шипов		Комбинированный	Запиливание шипов. Спилвание щечек у шипов. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь</b> выполнять выпиливание шипов	Контроль за действием. Контроль качества	
8	Подгонка соединения и разметка		Комбинированный	Подгонка соединения и разметка для склеивания	<b>Уметь</b> выполнять подгонку соединения	Контроль за действием.	

	для склеивания					Контроль качества	
	Склеивание подрамника		Комбинированный	Подготовка клея. Приспособление для прессования. Нанесение клея на детали. Склеивание. Проверка прямоугольности соединения. Установка соединения в зажимах	<i>Уметь</i> выполнять склеивание подрамника, проверять качество соединения	Контроль за действием. Контроль качества	
9	Выстрагивание сторон и кромок подрамника		Комбинированный	Закрепление изделия в зажимах верстака. Выстрагивание сторон и кромок подрамника. Технические требования к выполнению данной операции	Уметь выполнять строгание сторон и кромок подрамника	Контроль за действием. Контроль качества	
	Зачистка поверхности изделия		Комбинированный	Зачистка поверхности изделия. Оценка качества готового изделия	Уметь: - выполнять зачистку поверхности изделия; - оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Сверление (10 ч.)</b>							
10	Устройство сверлильного станка		Объяснение нового материала	Устройство и назначение сверлильного станка	Знать устройство и назначение сверлильного станка	Ответы на вопросы	
11	Правила безопасной работы при сверлении		Объяснение нового материала	Правила безопасной работы при сверлении. Организация рабочего места	<i>Знать</i> правила безопасной работы при сверлении. <i>Уметь</i> организовывать рабочее место	Ответы на вопросы	
12	Диаметр отверстия		Объяснение нового материала	Понятие диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже	<i>Знать</i> суть термина диаметр. <i>Уметь</i> обозначать диаметр отверстия на чертеже	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
	Назначение и устройство зажимного патрона		Объяснение нового материала	Назначение и устройство зажимного патрона. Установка сверла в патрон	<i>Знать</i> назначение и устройство зажимного патрона. <i>Уметь</i> устанавливать сверло в патрон	Ответы на вопросы. Контроль за действием	

13	Элементы спирального сверла		Объяснение нового материала	Элементы спирального сверла с цилиндрическим хвостовиком. Диаметры сверл	<b>Знать</b> элементы спирального сверла. <b>Уметь</b> подбирать сверла по диаметру	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
	Инструменты для выполнения больших отверстий		Объяснение нового материала	Инструменты для выполнения больших отверстий. Приемы работы	<b>Знать:</b> инструменты для выполнения больших отверстий; приемы работы с ними	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
14	Работа на сверлильном станке (на материалоотходах)		Комбинированный	Подготовка сверлильного станка к работе. Приемы работы	<b>Знать</b> правила безопасной работы при сверлении. <b>Уметь</b> выполнять сверление на станке	Контроль за действием	
<b>Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки (8 ч.)</b>							
15	Криволинейное пиление		Объяснение нового материала	Особенности криволинейного пиления. Изделия с криволинейными кромками. Инструменты и приспособления для криволинейного пиления	<b>Знать</b> особенности разметки и пиления криволинейных деталей. <b>Уметь</b> определять вид пиления по образцу	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
	Выкружная пила		Объяснение нового материала	Выкружная пила: устройство, назначение. Подготовка пилы к работе. Приемы работы выкружной пилой. Исправимый и неисправимый брак при пилении. Правила безопасной работы выкружной пилой	<b>Знать:</b> - устройство и назначение выкружной пилы; - правила безопасной работы. <b>Уметь:</b> - подготавливать пилу к работе; - выполнять пиление по кривым линиям выкружной пилой	Контроль за действием. Контроль качества	
	Знакомство с изделием (кронштейн для ампельных растений)		Объяснение нового материала	Кронштейн для ампельных растений: детали, материалы. Ориентировка по чертежу. Выполнение технического рисунка	<b>Знать</b> детали изделия и материалы для его изготовления. <b>Уметь:</b> - ориентироваться в чертеже изделия;	Ответы на вопросы. Контроль за действием	

					- выполнять технический рисунок		
16	Последовательность изготовления изделия		Объяснение нового материала	Последовательность изготовления изделия	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь</b> составлять последовательность изготовления изделия	Ответы на вопросы. Заполнение технологической карты	
	Разметка деталей изделия		Комбинированный	Способы разметки деталей. Разметка деталей изделия по шаблону. Учет направления волокон древесины при разметке деталей	<b>Знать</b> способы разметки деталей. <b>Уметь</b> выполнять разметку с помощью шаблона с учетом направления волокон древесины	Контроль за действием. Контроль качества	
	Выпиливание деталей изделия		Комбинированный	Пиление выкружной пилой по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Требования к качеству деталей	<b>Знать</b> правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> - подготавливать пилу к работе; - выпиливать детали изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
17	Обработка криволинейных кромок		Объяснение нового материала	Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения. Последовательность обработки криволинейных кромок	<b>Знать:</b> последовательность обработки криволинейных кромок. <b>Уметь:</b> - обозначать радиус на чертеже; - определять выпуклые и вогнутые кромки	Ответы на вопросы	
	Строгание выпуклых кромок		Комбинированный	Обработка выпуклых криволинейных кромок рубанком. Правила безопасной работы	<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять строгание выпуклых кромок	Контроль за действием. Контроль качества	
18	Обработка криволинейных кромок стамеской		Комбинированный	Приемы обработки криволинейных кромок стамеской. Правила безопасной работы	<b>Знать</b> правила безопасной работы стамеской. <b>Уметь</b> выполнять обработку	Контроль за действием. Контроль качества	



				стамеской	кромки стамеской		
	Обработка криволинейных кромок напильником		Комбинированный	Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы. Обработка криволинейных кромок напильником	<b>Знать:</b> виды напильников; правила безопасной работы с ними. <b>Уметь</b> обрабатывать криволинейные кромки напильником	Контроль за действием. Контроль качества	
19	Зачистка кромок шлифовальной шкуркой		Комбинированный	Сборка кронштейна с помощью шурупов. Оценка качества готового изделия	<b>Уметь:</b> - выполнять сборку кронштейна; - оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
	Сборка кронштейна		Комбинированный	Сборка кронштейна с помощью шурупов. Оценка качества готового изделия	<b>Уметь:</b> - выполнять сборку кронштейна; - оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Практическое повторение (8 ч.)</b>							
20-22 24	Изготовление подрамника или полочки с криволинейными деталями		Практическая работа	Последовательность изготовления изделия	<b>Знать</b> правила безопасной работы. <b>Уметь</b> изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Самостоятельная работа (2 ч.)</b>							
23	Изготовление изделия (по выбору учителя)		Самостоятельная работа	Последовательность изготовления изделия	<b>Знать</b> правила безопасной работы. <b>Уметь</b> изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>III четверть (62 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>							
1	Вводное занятие.		Объяснение	План работы на четверть. Пра-	<b>Знать</b> правила безопасной	Ответы на вопросы	

	Повторный инструктаж по охране труда		нового материала. Беседа	вила безопасной работы в мастерской	работы в мастерской		
<b>Долбление сквозного и несквозного гнезда (18 ч.)</b>							
2	Гнездо как элемент столярного соединения		Объяснение нового материала	Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное, несквозное), размеры (длина, ширина, глубина)	<i>Знать</i> виды гнезд, их назначение. <i>Уметь</i> определять вид гнезда, его размеры по образцу	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
3	Столярное долото		Объяснение нового материала	Назначение и устройство столярного долота. Сравнение долота со стамеской. Определение качества долота. Заточка. Правила безопасного пользования	<i>Знать:</i> -устройство и назначение столярного долота, правила его заточки; - правила безопасной работы. <i>Уметь</i> определить качество долота	Ответы на вопросы	
4	Разметка несквозного и сквозного гнезда		Комбинированный	Линия невидимого контура чертежа. Разметка несквозного и сквозного гнезда. Установка рейсмуса для разметки гнезда	<i>Знать</i> правила работы рейсмусом. <i>Уметь</i> выполнять разметку сквозного и несквозного гнезда	Контроль за действием. Контроль качества	
5	Последовательность долбления сквозного гнезда		Объяснение нового материала	Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Брак при долблении: виды, предупреждение	<i>Знать</i> последовательность долбления сквозного гнезда	Ответы на вопросы	
6	Приемы работы долотом		Комбинированный	Приемы работы долотом. Прием долбления при ширине гнезда больше ширины долота	Знать правила безопасной работы с долотом, Уметь выполнять долбление гнезда	Контроль за действием	
7	Знакомство с изделием (средник для лучковой пилы)		Объяснение нового материала	Средник для лучковой пилы. Материалы для изготовления. Ориентировка по чертежу	<i>Знать:</i> назначение изделия; материалы для изготовления. <i>Уметь:</i> - ориентироваться в чертеже изделия;	Ответы на вопросы	

					- подбирать материал для изделия		
8	Разметка гнезд		Комбинированный	Разметка сквозных гнезд. Требования к качеству выполнения операции	<b>Знать</b> правила разметки деталей. <b>Уметь</b> выполнять разметку сквозных гнезд	Контроль за действием. Контроль качества	
9	Долбление сквозных гнезд		Комбинированный	Долбление сквозных гнезд. Подчистка гнезда стамеской. Технические требования к качеству выполненной операции	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы долотом и стамеской; - последовательность долбления сквозного гнезда. <b>Уметь</b> выполнять долбление сквозных гнезд	Контроль за действием. Контроль качества	
10	Отделка изделия		Комбинированный	Отделка изделия. Оценка качества готового изделия	<b>Знать</b> правила безопасной работы. <b>Уметь:</b> выполнять отделку изделия (зачистка шлифовальной шкуркой); оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Свойства основных пород древесины (4 ч.)</b>							
11	Свойства древесины основных пород древесины		Объяснение нового материала	Древесные породы (лиственные, хвойные): произрастание, промышленное применение. Свойства древесины (твёрдость, прочность, цвет, текстура)	<b>Знать</b> виды древесных пород, их свойства. <b>Уметь</b> определять вид древесины	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
12	Определение древесных пород по образцам древесины		Лабораторная работа	Определение древесных пород по образцам древесины	<b>Уметь</b> определять древесные породы по образцам древесины	Оформление результатов лабораторной работы	
<b>Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3 (30 ч.)</b>							
12	Угловое срединное соединение на		Объяснение нового мате-	Угловое срединное соединение на шип одинарный сквоз-	<b>Знать</b> сферу применения углового соединения УС-3,	Ответы на вопросы	

	шип одинарный		риала	ной УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, заплечики, боковые грани шипа, толщина, ширина, длина шипа; глубина, стенки проушины). Последовательность выполнения соединения	его элементы		
14	Изготовление образца соединения УС-3 (из материала-лоотходов)		Комбинированный	Разметка шипа с помощью линейки, угольника, рейсмуса. Пилы для выполнения шиповых соединений. Запиливание шипа. Спилывание щечек. Разметка гнезда. Долбление сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской. Подгонка шипа к гнезду. Зависимость прочности соединения от плотности подгонки деталей. Сборка соединения	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при пилении, долблении; - что от точности выполнения разметки зависит качество соединения. <b>Уметь:</b> - выполнять разметку шипа и гнезда; - изготавливать шипы; - выполнять долбление гнезда; - подгонять шип к гнезду	Контроль за действием. Контроль качества	
15	Знакомство с изделием (скамейка)		Объяснение нового материала	Скамейка: детали, материалы для изготовления. Соединение деталей. Ориентировка по чертежу. Выполнение технического рисунка	<b>Знать</b> детали изделия, материалы. <b>Уметь:</b> - ориентироваться в чертеже изделия; - выполнять технический рисунок	Ответы на вопросы	
16	Последовательность изготовления изделия		Объяснение нового материала	Последовательность изготовления изделия	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь</b> составлять последовательность изготовления изделия	Заполнение технологической карты	
17	Выпиливание заготовок		Комбинированный	Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок.	<b>Знать</b> правила безопасной работы при пилении.	Контроль за действием.	

				Технические требования к выполнению данной операции	<i>Уметь</i> выполнять черновую разметку и раскрой заготовок деталей	Контроль качества	
18	Выстрагивание деталей		Комбинированный	Выстрагивание деталей по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь</i> выстрогать детали скамейки по заданным размерам	Контроль за действием. Контроль качества	
19	Выполнение чистовых заготовок		Комбинированный	Разметка и отпиливание заготовок по длине. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы при пилении. <i>Уметь</i> изготавливать чистовые заготовки	Контроль за действием. Контроль качества	
20	Изготовление шипов		Комбинированный	Разметка шипов в ножках, проножке. Запиливание шипов. Спиливание щечек	<i>Знать</i> правила безопасной работы при пилении. <i>Уметь</i> выполнять изготовление шипов	Контроль за действием. Контроль качества	
21	Выдалбливание гнезд		Комбинированный	Разметка гнезд в подставках для ножек, ножках. Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы при долблении, <i>Уметь</i> выполнять выдалбливание гнезд	Контроль за действием. Контроль качества	
22	Подгонка шипов к гнездам		Комбинированный	Подгонка шипов к гнездам. Сборка изделия без клея	<i>Знать</i> способы подгонки шипа к гнезду. <i>Уметь</i> выполнять подгонку соединения, сборку изделия «насухо»	Контроль за действием. Контроль качества	
23	Изготовление сиденья		Комбинированный	Разметка деталей для сиденья скамейки. Отпиливание заготовок. Выстрагивание брусьев. Зачистка поверхности	<i>Знать</i> правила безопасной работы при строгании, пилении. <i>Уметь</i> изготавливать сиде-	Контроль за действием. Контроль качества	

				брусков шлифовальной шкуркой	ные для скамейки		
24	Сверление отверстий в брусках сиденья		Комбинированный	Разметка и сверление отверстий под шурупы в брусках сиденья. Правила безопасной работы при сверлении	<b>Знать</b> правила безопасной работы при сверлении. <b>Уметь</b> выполнять сверление отверстий	Контроль за действием. Контроль качества	
25	Прикрепление брусков к подставкам ножек		Комбинированный	Прикрепление брусков сиденья к подставкам ножек шурупами. Правила безопасной работы отверткой	<b>Знать</b> правила безопасной работы отверткой. <b>Уметь</b> выполнять соединение брусков с подставкой ножек шурупами	Контроль за действием. Контроль качества	
26	Сборка скамейки		Комбинированный	Разборка изделия, собранного «насухо». Склеивание ножек с подставками. Склеивание ножек с проножкой. Выдерживание до высыхания клея. Прикрепление брусков сиденья шурупами	<b>Знать</b> правила безопасной работы при сборке изделия. <b>Уметь:</b> - собрать изделие на клею; - прикрепить сиденье к подставкам ножек	Контроль за действием. Контроль качества	
27	Отделка изделия		Комбинированный	Зачистка скамейки шлифовальной шкуркой. Способы отделки изделий. Покрытие изделия лаком. Оценка качества готового изделия	<b>Знать</b> правила безопасной работы при зачистке изделия и работе с лаком. <b>Уметь:</b> выполнять отделку изделия; оценивать качество готового изделия (сравнивать с образцом)	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Практическое повторение (6 ч.)</b>							
28-29 31	Изготовление скамейки, средника для лучко-		Практическая работа	Последовательность изготовления изделия	<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании, пилениях, долблении.	Контроль за действием. Контроль качества	

	вой пилы				<i>Уметь</i> изготавливать изделие		
<b>Самостоятельная работа (2 ч.)</b>							
30	Изготовление изделия (по выбору учителя)		Самостоятельная работа	Последовательность изготовления изделия	<i>Знать</i> правила безопасной работы. <i>Уметь</i> изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>IV четверть (44 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>							
1	Вводное занятие		Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	Знать правила безопасной работы в мастерской	Ответы на вопросы	
<b>Угловое концевое соединение на шип открытый, сквозной, одинарный УК-1 (22 ч.)</b>							
2	Угловое концевое соединение УК-1		Объяснение нового материала	Угловое концевое соединение на шип открытый, сквозной, одинарный УК-1: части соединения, применение, отличительные особенности. Чертеж соединения УК-1	<i>Знать</i> отличительные особенности углового концевого соединения на шип открытый, сквозной, одинарный УК-1. <i>Уметь:</i> - определять вид соединения по образцам и техническим рисункам; - читать чертеж соединения УК-1	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
3	Последовательность выполнения соединения УК-1		Объяснение нового материала	Последовательность выполнения соединения УК-1	<i>Знать</i> названия операций по выполнению соединения УК-1. <i>Уметь</i> составлять последовательность выполнения соединения УК-1 с опорой на предметно - технологическую карту	Ответы на вопросы. Заполнение технологической карты	

4	Выполнение образца соединения УК-1 (из материала-лоотходов)		Комбинированный	Изготовление заготовок. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке соединения. Условия прочности соединения. Разметка проушины с кромок и торца. Запиливание проушины внутрь от линии разметки. Подбор инструмента для долбления. Долбление проушины с двух сторон. Контроль угольником при долблении проушины. Разметка шипа. Запиливание шипа справа и слева. Спиливание щечек. Подгонка и обозначение деталей. Сборка соединения	<b>Знать:</b> последовательность выполнения соединения УК-1; правила безопасной работы при выполнении соединения. <b>Уметь</b> выполнять образец соединения УК-1	Контроль за действием. Контроль качества	
5	Знакомство с изделием (рамка для табурета)		Объяснение нового материала	Рамка для табурета. Детали изделия. Материалы для его изготовления. Ориентировка по чертежу изделия	<b>Знать:</b> детали изделия, их назначение; материалы, <b>Уметь</b> выполнять технический рисунок изделия	Ответы на вопросы . Контроль за действием	
6	Изготовление заготовок		Комбинированный	Подбор материала. Черновая разметка заготовок. Отпиливание деталей. Выстрагивание заготовок по заданным размерам	<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании, пиленнии, долблении. <b>Уметь</b> изготавливать заготовки	Контроль за действием. Контроль качества	
7	Чистовая разметка деталей и отпиливание		Комбинированный	Чистовая разметка деталей и отпиливание. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы. <b>Уметь</b> выполнять разметку и отпиливание деталей	Контроль за действием. Контроль качества	
8	Изготовление проушин		Комбинированный	Разметка проушин с кромок и торца. Запиливание проушин и удаление лишнего материала	<b>Знать</b> правила безопасной работы при пиленнии, долблении.	Контроль за действием. Контроль качества	



				ла. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Уметь</i> выполнять проушины на деталях изделия		
9	Изготовление шипов		Комбинированный	Разметка шипов. Запиливание шипов. Спиливание щечек. Технические требования к выполнению данной операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы при пилении. <i>Уметь</i> выполнять шипы на деталях изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
10	Подгонка соединения		Комбинированный	Подгонка соединения, обозначение деталей	<i>Уметь</i> выполнять подгонку деталей соединения	Контроль за действием. Контроль качества	
11	Сборка изделия		Комбинированный	Сборка изделия на клею	<i>Знать</i> правила безопасной работы с клеем. <i>Уметь</i> выполнять сборку изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
12	Отделка изделия		Комбинированный	Зачистка поверхности изделия шлифовальной шкуркой. Оценка качества готового изделия	<i>Знать</i> правила безопасной работы. <i>Уметь</i> выполнять зачистку поверхности изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Заточка стамески и долота (8 ч.)</b>							
13	Угол заточки лезвия у стамески и долота		Объяснение нового материала	Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения)	<i>Знать</i> названия элементов стамески и долота. <i>Уметь</i> представление об угле заточки инструментов	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
14	Материалы и приспособления для затачивания инструментов		Объяснение нового материала	Виды абразивных материалов. Брусочки для заточки и правки стамески и долота	<i>Знать</i> виды абразивных материалов и приспособления для заточки. <i>Уметь</i> подбирать точильные брусочки	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
15	Приемы затачивания		Комбинированный	Правила безопасной работы при затачивании. Приемы затачивания. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска. Способы оп-	<i>Знать:</i> - правила безопасной работы при затачивании; - способы определения качества заточки.	Контроль за действием. Контроль качества	

				ределения качества заточки	<b>Уметь:</b> - выполнять заточку инструментов; - выполнять заточку и правку лезвий инструментов		
16	Заточка стамески и долота на бруске		Комбинированный	Приемы затачивания. Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Определение качества заточки инструментов.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при затачивании; - способы определения качества заточки. <b>Уметь:</b> - выполнять заточку инструментов; - выполнять заточку и правку лезвий инструментов	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Склеивание (8 ч.)</b>							
17	Виды клея и их свойства		Объяснение нового материала	Клей: назначение, виды (животного происхождения, синтетический), свойства, применение, сравнение	<b>Знать</b> виды и назначение клея, его свойства. <b>Уметь</b> сравнивать разные виды клея по свойствам	Ответы на вопросы	
18	Определение вида клея по внешнему виду и запаху		Лабораторная работа	Определение вида клея по внешнему виду и запаху	<b>Уметь</b> определять вид клея по внешнему виду и запаху	Оформление результатов лабораторной работы	
19	Выбор клея для склеивания изделия		Комбинированный	Критерии выбора клея. Выбор клея для склеивания конкретных изделий	<b>Знать</b> критерии выбора клея. <b>Уметь</b> выбирать клей для конкретного изделия	Ответы на вопросы. Контроль за действием. Контроль качества	
20	Склеивание деталей изделия		Комбинированный	Изготовление клеевого раствора. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея.	<b>Знать</b> правила безопасной работы с клеем. <b>Уметь:</b> - изготавливать клеевой раствор, оценивать его качество;	Ответы на вопросы. Контроль за действием. Контроль качества	

				Склеивание в хомутовых струбцинах и механических ваймах.	- склеивать детали изделия		
<b>Практическое повторение (2 ч.)</b>							
22	Изготовление изделия (рамка для табурета) или выполнение заточки инструмента		Практическая работа	Последовательность изготовления изделия или технология выполнения заточки	<i>Знать</i> правила безопасной Работы. <i>Уметь</i> выполнять заточку инструмента или изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Контрольная работа (2 ч.)</b>							
21	Изготовление изделий (по выбору учителя)		Контрольная работа	Ответы на вопросы. Анализ выполненной работы	<i>Знать</i> правила безопасной работы при изготовлении изделия. <i>Уметь</i> изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	



**Краевое государственное бюджетное общеобразовательное учреждение  
для обучающихся, воспитанников с ограниченными возможностями  
здоровья «Барнаульская общеобразовательная школа-интернат № 3»**

<p align="center"><b>СОГЛАСОВАНА</b></p> <p>Заместитель директора по УР КГБОУ «Барнаульская общеобразовательная школа-интернат № 3»</p> <p><i>Я.В. Яковлева</i> «30» 08 2023г.</p>	<p align="center"><b>УТВЕРЖДЕНА</b></p> <p>Директор КГБОУ «Барнаульская общеобразовательная школа- интернат № 3»</p> <p><i>Венич</i> Приказ № 7 от 08.08.2023г.</p> 	<p align="center">Рассмотрена на заседании Педагогического Совета ОУ</p> <p>Протокол № 1 «31» 08 2023г.</p>
--	---	---

**Рабочая программа  
по профильному труду (столярное дело)  
в 7 классе**

Адаптированная основная общеобразовательная программа начального  
общего образования обучающихся с умственной отсталостью  
(интеллектуальными нарушениями), вариант 1

Учитель: А.П. Астафьев

2023/2024 учебный год

## Календарно-тематическое планирование

### 7 класс

№ п/п	Тема занятия	Дата	Кол-во часов	Материалы для повторения	Содержание урока	Оборудование	Словарь	Требования к уровню учащихся (результат)
<b>І четверть (64 ч.)</b>								
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>								
1	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда		2		Повторение изученного в 6 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей и рабочих мест. Первичный инструктаж по охране труда.			<b>Знать:</b> -инструменты и материалы; -правила безопасного поведения в мастерской.
<b>Фугование (24 ч.)</b>								
2	Фугование: назначение операции и инструменты для ее выполнения.		2		Общие сведения о фуговании. Сравнение фугования со строганием рубанком. Инструменты для фугования и их устройство. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Разборка и сборка полуфуганка.			<b>Знать:</b> инструменты для фугования, их устройство. <b>Уметь</b> выполнять разборку и сборку полуфуганка.
3	Подготовка полуфуганка к работе. Правила безопасной работы с полуфуганком.		2		Подготовка полуфуганка к работе. Настройка полуфуганка. Правила безопасной работы при фуговании.			Знать правила безопасной работы при фуговании. Уметь подготавливать полуфуганок к работе.

4	Приемы работы полуфуганком		2		Строгание полуфуганком (на отходах материалов).			Уметь выполнять строгание полуфанком (на отходах материалов.)
5	Знакомство с изделием (подкладная доска). последовательность изготовления изделия		2		Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Материалы для подкладной доски. Инструменты для изготовления изделия. Детали щитового изделия. Выполнение чертежа изделия с нанесением размеров. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия.			<b>Знать:</b> - материалы и инструменты для изготовления щитового изделия; -название операций по изготовлению изделия. <b>Уметь:</b> -выполнять построение чертежа; -составлять последовательность изготовления изделия.
6	Заготовка делянок		2		Разметка делянок. Подбор делянок с учетом расположения волокон древесины.			<b>Уметь</b> выполнять заготовку делянок с учетом расположения волокон древесины.
7	Фугование кромок делянок.		2		Фугование делянок. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Проверка точности обработки детали.			<b>Знать</b> правила безопасной работы при фуговании. <b>Уметь</b> выполнять фугование кромок детали.
8	Склеивание щита в приспособлении.		2		Клей для склеивания делянок. Склеивание щита в			<b>Знать:</b> -виды клея для

					приспособлении. Технические требования к качеству выполнения данной операции.			склеивания деталей; -правила безопасной работы с клеем. <b>Уметь</b> выполнять склеивание деталей в щит.
9	Строгание лицевой-пласти щита.		2		Разметка толщины щита. Строгание лицевойпласти щита. Технические требования к качеству выполнения данной операции.			<b>Знать</b> правила разметки и безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять строгание лицевой-пласти щита.
10	Строгание лицевой кромки щита.		2		Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки щита. Технические требования к качеству выполняемой операции.			<b>Знать</b> правила разметки и безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять строгание лицевых кромок щита
11	Разметка длины щита и отпиливание припуска.		2		Разметка длины щита. Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения данной технологической операции.			<b>Знать</b> правила разметки и безопасной работы ножовкой. <b>Уметь</b> выполнять разметку и отпиливание припуска по длине.
12	Торцевание кромок и скругление углов.		2		Торцевание кромок. Скругление углов. Инструменты для выполнения данных технологических операций.технологические			<b>Знать</b> правила разметки скругленияуглов и безопасной работы напильником. <b>Уметь</b> выполнять



					требования к качеству выполнения операций.			торцевание кромок и скругление углов.
13	Отделка изделия		2		Зачистка поверхности щита шлифовальной шкуркой. Оценка качества готового изделия.			<b>Уметь:</b> -выполнять зачистку щита; -оценивать качество готового изделия.
<b>Хранение и сушка древесины (4 ч.)</b>								
14	Способы хранения древесины.		2		Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Подготовка древесины к хранению (снятию коры).			<b>Знать</b> способы хранения древесины. <b>Уметь</b> окорить древесину.
15	Естественная и камерная сушка древесины.		2		Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке.			<b>Знать:</b> -виды сушки древесины; -правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке. <b>Уметь:</b> -определять вид брака древесины; -складывать древесину в штабель.
<b>Геометрическая резьба по дереву (14 ч.)</b>								
16	Резьба по дереву.		2		Резьба по дереву: назначение, виды древесины, инструменты. Виды резьбы.			<b>Знать:</b> -назначение резьбы; -инструменты. <b>Уметь</b> определять 17 видов резьбы по об-

								разцам
17	Геометрический орнамент для резьбы по дереву.		2		Виды геометрического орнамента. Последовательность действий при вырезании треугольников. Приемы работы с инструментами. Правила безопасной работы.			<b>Знать:</b> -виды геометрического орнамента; -последовательность действий при вырезании; -правила безопасной работы ножом и резакми.
18	Нанесение рисунка.		2		Выбор рисунка. Способы нанесения рисунка на поверхность детали. Использование копировальной бумаги для нанесения рисунка. Разметка с помощью линейки и угольника.			<b>Знать</b> способы нанесения рисунка на поверхность. <b>Уметь</b> выполнять разметку геометрического орнамента.
19	Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)		2		Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)			<b>Знать</b> правила безопасной работы с инструментами. <b>Уметь</b> выполнять резьбу (на отходах материалов)
20	Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски.		2		Разметка выбранного геометрического орнамента по поверхности разделочной доски одним из способов.			<b>Уметь</b> выполнять разметку геометрического орнамента.
21	Вырезание узора		2		Крепление заготовки. Приемы работы по изго-			<b>Знать:</b> -приемы работы;

					товлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы. Требования к качеству выполняемой операции.			-правила безопасной работы с инструментами. <b>Уметь</b> выполнять геометрическую резьбу.
22	Отделка изделий		2		Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Правила безопасной работы при лакировании изделия. Оценка качества готового изделия.			<b>Знать:</b> -способы отделки изделия; -правила безопасной работы при лакировании. <b>Уметь:</b> -выполнять отделку изделия; -оценивать качество готового изделия.
<b>Практическое повторение (18 ч.)</b>								
23	Изготовление и украшение разделочных досок.		2		Составление плана работы			Знать: - назначение резьбы; - инструменты Уметь определять виды резьбы по образцам
24-26	Изготовление доски		6		Изготовление доски			Знать правила безопасной работы. Уметь изготавливать доску.
27-30	Украшение доски резьбой		8		Украшение доски резьбой			Знать правила безопасной работы с инструментами. Уметь украшать изде-

								лие.
31	Отделка доски		2		Лакирование разделочной доски			Знать правила безопасной работы при лакировании. Уметь выполнять отделку изделия.
<b>Самостоятельная работа (2 ч.)</b>								
32	Самостоятельная работа (по выбору учителя)		2		Последовательность изготовления и украшения разделочной доски			Уметь изготавливать технологическую операцию или изготавливать изделие.
<b>II четверть (64 ч.)</b>								
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>								
1	Вводное занятие		2		Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.			<b>Знать</b> правила безопасной работы в мастерской.
<b>Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4 (22 ч.)</b>								
2	Шероховатость обработанной поверхности.		2		Понятие «шероховатость обработанной детали». Неровности детали. Неровности поверхности: виды, причины, их устранение.			<b>Знать:</b> -суть понятия «шероховатость обработанной поверхности»; -причины, виды неровностей поверхности и способы их устранения.
	Шерхебель: назначение, устройство. Последовательность строгания шерхебелем.				Шерхебель: назначение, устройство. Особенности заточки ножа. Правила безопасной работы шерхебелем. Приемы работы.			<b>Знать:</b> -устройство и назначение шерхебеля; -правила безопасной работы шерхебелем;

					Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Строгание деталей шерхебелем (на отходах материалов).			-правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь:</b> -готовить шерхебель к работе; -выполнять строгание шерхебелем (на отходах материалов).
3	Угловое концевое соединение УК-4		2		Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4: применение, конструктивные особенности. Чертеж детали в проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева. Анализ чертежа изделия.технический рисунок УК-4			<b>Знать</b> назначение и конструктивные особенности соединения УК-4. <b>Уметь:</b> -анализировать чертеж соединения; -выполнять технический рисунок; -определять вид соединения по образцам.
	Последовательность изготовления соединения УК-4.				Последовательность изготовления соединения УК-4. Названия операций по изготовлению соединения УК-4.			<b>Знать</b> названия операций. <b>Уметь</b> составлять последовательность изготовления соединения УК-4 с опорой на чертеж, предметно-технологическую карту.
4-6	Изготовление образца соединения УК-4		6		Зависимость чистоты пропила от величины и разво-			<b>Знать:</b> -последовательность

	(из отходов материалов).				<p>дов пильного полотна. Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Разметка длины шипа, его ширины. Запиливание шипа. Спилывание щечек. Разметка полупотемка у шипа. Спилывание полупотемка у шипа. Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технические требования к качеству соединения.</p>		<p>изготовления соединения УК-4; -правила безопасной работы с инструментами. <b>Уметь</b> выполнять образец соединения УК-4</p>
7	Знакомство с изделием (подставка для цветов). Разметка глухого гнезда.		2		<p>Подставка для цветов. Детали изделия. Материалы для изготовления. Технический рисунок и чертежи деталей изделия. Последовательность изготовления изделия. Название операций по изготовлению изделий. Разметка глухого гнезда. Технические требования к разметке</p>		<p><b>Знать:</b> -детали изделия; -материалы для изделия; -название операций по изготовлению изделий; -правила разметки. <b>Уметь:</b> -анализировать чертежи изделия; -выполнять технический рисунок; -составлять последовательность операций при изготовлении изделия; -выполнять разметку</p>

								глухого гнезда.
8-9	Долбление глухого гнезда		2		Долбление глухого гнезда. Контроль глубины гнезда. Технические требования к качеству долбления гнезда.			<b>Знать</b> технологию долбления гнезда. <b>Уметь</b> выполнять долбление глухого гнезда.
10	Разметка шипа. Выполнение шипа с полупотемком		2		Разметка шипа. Технические требования к качеству выполнения операции. Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка полупотемка. Спиливание полупотемка у шипа.			<b>Знать:</b> -правила разметки; Правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> -выполнять разметку шипа; -выполнять шип с полупотемком.
11	Сборка изделия без клея. Сборка изделия на клею.		2		Сборка изделия без клея. Подготовка шипа к гнезду. Сборка изделия на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания. Технические требования к качеству изделия.			<b>Уметь:</b> -выполнять подгонку шипа к гнезду, сборку изделия. -собирать изделие на клею.
<b>Непрозрачная отделка столярного изделия (6 ч.)</b>								
12	Отделка изделия красками. Способы нанесения краски		2		Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок. Распознавание краски по внешним признакам. Способы нанесения краски. Производственные спосо-			<b>Знать:</b> - виды красок, их свойства; Способы нанесения краски. <b>Уметь:</b> - распознавать виды краски по внешнему виду;

					бы нанесения красок. Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей.			-промывать и хранить кисти.
13	Подготовка поверхности к окраске.		2		Шпатлевание углублений, трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой.			<b>Знать</b> правила подготовки поверхности к окрашиванию <b>Уметь</b> подготавливать поверхность подставки для цветов к окраске.
14	Окраска изделия.		2		Окраска изделия. Правила безопасной работы при окраске.			<b>Знать:</b> -технологию окрашивания; -правила безопасной работы. <b>Уметь</b> выполнять окраску изделия.

### Токарные работы (8 ч.)

15	Токарный станок по дереву: устройство и назначение. Токарные резцы		2		Токарный станок по дереву: устройство основных частей, их названия и назначение. Правила безопасной работы. Основные правила электробезопасности. Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения: устройство, применение, правила безопасного обращения.			<b>Знать:</b> -назначение и устройство токарного станка по дереву; -правила безопасной работы на токарном станке; -правила электробезопасности; -устройство и применение токарных резцов. <b>Уметь</b> различать рез-
----	---	--	---	--	--	--	--	--



								цы для черновой обработки и чистового точения.
16	Назначения и применение кронциркуля (штангенциркуля)		2		Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля). Контроль размеров детали кронциркулем.			<b>Знать</b> назначение и применение кронциркуля. <b>Уметь</b> выполнять контроль размеров детали кронциркуля.
17	Работа на токарном станке.		2		Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифования шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом.			<b>Уметь:</b> -организовывать рабочее место; -закреплять заготовку; -выполнять черновую и чистовую обработку цилиндра, шлифование и отрезание изделия.
18	Изготовление игрушек		2		Игрушки (городки, строительный материал, шашки): форма, способы изготовления. Изготовление игрушек на токарном станке. Оценка качества готового изделия.			<b>Знать</b> технологию изготовления игрушек. <b>Уметь:</b> -ориентироваться в чертеже изделия; -изготавливать игрушку.
<b>Практическое повторение (26 ч.)</b>								
19	Изготовление табурета.		2		Составление плана работы			<b>Знать</b> правила безопасной работы с инструментами.

								<i>Уметь</i> анализировать чертежи изделия
20	Строгание заготовок для ножек. Изготовление ножек		2		Изготовление ножек			<i>Знать</i> правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь</i> изготавливать изделие.
21	Добление гнезд		2		Добление гнезд			<i>Знать</i> технологию долбления гнезда. <i>Уметь</i> выполнять долбление глухого гнезда.
22	Изготовление царг		2		Изготовление царг			<i>Знать:</i> - правила разметки; - правила безопасной работы при строгании.
23	Изготовление проножек		2		Изготовление проножек			<i>Знать:</i> - правила разметки; - правила безопасной работы при строгании
24	Изготовление шипов		2		Изготовление шипов для царг и проножек			<i>Знать:</i> - правила разметки; - правила безопасной работы при пилении
25	Подгонка соединений. Сборка рамок		2		Подгонка соединений. Сборка рамок			<i>Уметь:</i> - выполнять подгонку шипа к гнезду; - сборку рамок; - собирать рамки на клею
26-	Изготовление сиде-		6		Изготовление сиденья			<i>Знать</i> правила безо-

29	нья							пасной работы с инструментами
30	Сборка табурета на клею		2		Сборка табурета на клею			<b>Уметь</b> собирать изделие на клею
31	Отделка табурета		2		Окраска табурета			<b>Знать:</b> - технологию окрашивания; - правила безопасной работы. <b>Уметь</b> выполнять окраску изделия.
<b>Самостоятельная работа (2 ч.)</b>								
32	Самостоятельная работа (по выбору учителя)		2		Последовательность изготовления изделия или технологической операции.			Уметь изготавливать изделие или технологическую операцию.
<b>III четверть (86 ч.)</b>								
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>								
1	Вводное занятие. Повторный инструктаж по охране труда.		2		Задачи обучения и план работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда.			<b>Знать</b> правила безопасной работы в мастерской.
<b>Обработка деталей из древесины твердых пород (14 ч.)</b>								
2	Твердые породы древесины		2		Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом.			<b>Знать</b> твердые породы древесины, их технические характеристики. <b>Уметь</b> распознавать твердые породы древесины по внешнему виду.

	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород				Особенности обработки деталей из древесины твердых пород. Сталь, ее качество. Резец столярного инструмента: угол заточки. припуск на обработку заготовок из древесины твердых пород.			<b>Знать</b> особенности обработки деталей из древесины твердых пород. <b>Уметь</b> выбирать инструмент для обработки деталей из твердых пород древесины.
3	Знакомство с изделием (ручка для молотка, стамески или долота). Последовательность изготовления изделия.		2		Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовления изделия. Название операций по изготовлению.			<b>Знать:</b> -требования к материалу для ручки инструмента; -названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь:</b> -подбирать материал для ручки инструмента; -составлять последовательность изготовления изделия.
4	Подбор материала и черновая обработка заготовки		2		Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины.			<b>Уметь</b> выполнять разметку и выпиливание заготовки для ручки молотка.
5	Строгание заготовки		2		Строгание заготовки по размерам, указанным на чертеже.			<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выстрогать заготовку по размерам,

								указанным на чертеже.
6	Придание заготовке овального сечения.		2		Придание заготовке овального сечения (разметка, строгание фаски, закругление грани на глаз). Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка.			<b>Уметь:</b> -придать заготовке овальное сечение; -подготовить ручку к молотку.
7	Отпиливание припуска по длине. Обработка торца ручки.		2		Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения операции. Обработка торца ручки.технические требования к качеству выполнения данной операции.			<b>Знать</b> правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> -выполнять отпиливание припуска по длине. -выполнять обработку торца ручки.
8	Отделка ручки. Насадка молотка на ручку.		2		Способы отделки изделия. Зачистка поверхности ручки шлифовальной шкуркой. Требования к качеству выполнения операции. Насадка молотка на ручку. Клинья для расклинивания ручки молотка. Расположение в головке. Проверка насадки ручки на молоток.			<b>Знать</b> способы отделки изделий. <b>Уметь:</b> -выполнять отделку ручки; -оценивать качество готового изделия; -выполнять насадку молотка на ручку, проверять качество насадки.

**Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-11 (22 ч.)**

9	Знакомство с изделием (рамка для портрета). Последовательность изготовления изделия.		2		Применение бруска с профильной поверхностью. Рамка для портрета. Детали рамки и способы их соединения. Материалы для рамки. Последовательность изготовления изделия. Название операций по изготовлению изделия.			<b>Знать:</b> -детали рамки; -материалы для ее изготовления; -способы соединения деталей. -названия операций по изготовлению изделия; <b>Уметь:</b> -составлять последовательность изготовления изделия;
10	Инструмент для строгания профильной поверхности. Изготовление бруска с профильной поверхностью.		2		Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности. Технические требования к качеству выполненной операции. Изготовление бруска с профильной поверхностью. Технические требования к качеству данной операции.			<b>Знать:</b> -инструменты для строгания профильной поверхности; -правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь:</b> -выполнять строгание профильной поверхности (на отходах материалов); -изготавливать бруски с профильной поверхностью.
11	Устройство и назначение зензубеля фальцгобеля. Прие-		2		Устройство и назначение зензубеля фанцгобеля. Разборка и сборка зензу-			<b>Знать:</b> -устройство и назначение зензубеля и

	мы работы зензубелем и фальцгобелем.				бея и фальцгобея. Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем. Разметка и строгание фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем.			фальцгобея; -правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем. <b>Уметь:</b> выполнять разметку и строгание фальца (на отходах материалов)
12	Выполнение фальца на заготовках для рамки.		2		Выполнение фальца на заготовках деталей для рамки.			<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять строгание фальца на деталях рамки.
13	Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-11.		2		Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-11. Разметка соединения деталей с профильной поверхностью.			<b>Знать</b> применение соединения УК-11. <b>Уметь:</b> -распознавать угловое концевое соединение УК-11 на образцах; -выполнять разметку соединения.
14	Изготовление соединения УК-11 (из отходов материалов).		2		Спиливание углов в стусле для соединения деталей на ус. Сборка соединения на клею. Выполнение пропилов по углам детали. Удаление подпиленного материала. Изготовление вставного шипа. Вклеивание вставного шипа.			<b>Знать</b> технологию изготовления соединения УК-11. <b>Уметь</b> выполнять соединение УК-11 (на отходах материалов).
15	Сборка изделия		2		Разметка мест соединения			<b>Знать</b> правила безо-

	(рамка для портрета).				деталей рамки и спиливание углов в стусле для соединения деталей на ус. Сборка рамки для проверки плотности соединения и подгонки мест сопряжения. Склеивание рамки.			пасной работы при пилении и склеивание деталей. <b>Уметь:</b> -выполнять заготовку деталей рамки; -сборку и склеивание изделия.
16	Соединение деталей рамки угловым концевым соединением УК-11		2		Выполнение пропилов на углах рамки, пропилы для вставок. Удаление подпиленного материала. Изготовление и вклеивание вставного шипа.			<b>Знать</b> технологию выполнения соединения УК-11. <b>Уметь</b> выполнять соединения деталей рамки.
17	Отделка изделия.		2		Отделка изделия (зачистка поверхности, окраска лаком или краской). Оценка качества готового изделия.			<b>Знать</b> способы отделки изделия. <b>Уметь:</b> -выполнять отделку изделия; -оценивать качество готового изделия.
18	Круглые лесоматериалы. Защита древесины от гниения.		2		Круглые лесоматериалы (бревна, кряжи, чураки). Хранение круглых лесоматериалов. Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств			<b>Знать:</b> -разновидности круглых лесоматериалов; -способы их хранения; -способы защиты древесины от гниения и поражения насекомыми, грибами и гнилью.



					для пропитки древесины на организм человека.			
19	Способы распиловки бревен.		2		Способы распиловки бревен. Пиломатериалы, получаемые в результате распиловки.			<b>Знать:</b> -способы распиловки бревен; -полученные в результате распиловки пиломатериалы.
<b>Практическое повторение (48 ч.)</b>								
20	Изготовление табурета. Детали табурета.		2		Составление плана работы			Уметь изготавливать табурет.
21-22	Изготовление ножек		4		Изготовление ножек			
23	Долбление гнезд		2		Долбление гнезд			
24	Изготовление царг		2		Изготовление царг			
25-26	Изготовление проножек		4		Изготовление проножек			
27	Изготовление шипов		2		Изготовление шипов			
28-29	Подгонка соединений. Сборка корпуса табуреток		4		Подгонка соединений. Сборка корпуса табурета «насухо»			
30	Склеивание корпуса табурета		2		Склеивание корпуса табурета			
31-32	Изготовление крышки		4		Изготовление крышки			
33	Сборка табурета		2		Сборка табурета			
34	Отделка табурета		2		Окраска табурета масляными красками			
35	Изготовление рам-		2		Составление плана рабо-			

	ки для портрета. Детали рамки				ты			
36-37	Строгание заготовок		4		Строгание заготовок			
38	Строгание фальца		2		Строгание фальца			
39-40	Выполнение соединений на ус УК-11		4		Выполнение соединений на ус УК-11			
41	Подгонка соединений		2		Подгонка соединений			
42	Склеивание рамки		2		Склеивание рамки			
43	Отделка рамки		2		Лакирование рамки			
<b>IV четверть (56 ч.)</b>								
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>								
1	Вводное занятие		2		План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.			<b>Знать</b> правила безопасной работы в мастерской.
<b>Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2 (28 ч.)</b>								
2	Угловые ящичные соединения.		2		Угловые ящичные соединения, их виды: соединение на шип прямой открытый УЯ-1, соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2; конструкция, сходства и различия видов, применение. Выполнение технических рисунков угловых ящичных соединений.			<b>Знать</b> отличительные особенности каждого из угловых ящичных соединений. <b>Уметь</b> выполнять технические рисунки угловых ящичных соединений УЯ-1 и УЯ-2.
3	Устройство и назна-		2		Шпунтубель: устройство,			<b>Знать</b> устройство и

	чение шпунтубеля.				применение, наладка. Работа шпунтубелем.			назначение шпунтубеля. <b>Уметь:</b> -выполнять наладку шпунтубеля; -работать шпунтубелем.
4-6	Изготовление углового ящичного соединения УЯ-1.		6		Последовательность изготовления углового ящичного соединения. Разметка проушин. Запиливание проушин. Выдалбливание проушин. Разметка шипов по проушинам. Разметка торцов шипов. Запиливание шипов. Спиливание и выдалбливание щечек. Соединение деталей.			<b>Знать:</b> -последовательно изготовления углового ящичного соединения УЯ-1; -правила безопасной работы при пилении и долблении. <b>Уметь</b> изготавливать угловое соединение УЯ-1 (из отходов материалов).
7	Малка и транспортир		2		Малка и транспортир: устройство и применение. Измерение углов транспортиром. Установка малки заданного угла по транспортиру.			<b>Знать:</b> -устройство и применение малки и транспортира; -последовательность изготовления углового ящичного соединения; -правила безопасной работы при пилении и долблении.  <b>Уметь:</b>

								-выполнять измерение углов транспортиром; -устанавливать заданный угол на малке.
8-10	Изготовление углового ящичного соединения УЯ-2.		6		Последовательность изготовления углового ящичного соединения УЯ-2. Разметка длины шипов и глубины проушин рейсмусом. Разметка торцов проушин и проушин на пласти. Запиливание проушин и их долбление. Разметка шипов по проушине на пласти. Разметка торцов шипов. Запиливание и долбление шипов. Спиливание щечки. Соединение деталей.			<b>Знать:</b> -последовательность изготовления углового ящичного соединения; -правила безопасной работы при пилении и долблении. <b>Уметь</b> изготавливать угловое ящичное соединение УЯ-2 (из отходов материалов).
11	Знакомство с изделием (ящик для картотеки). Последовательность изготовления изделия.		2		Ящик для картотеки: назначение, детали, виды соединения. Анализ чертежа изделия. Технический рисунок изделия. Последовательность изготовления изделия. Название операций по изготовлению изделия.			<b>Знать:</b> -детали изделия; -названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь:</b> -анализировать чертеж изделия; -выполнять технический рисунок; -составлять последовательность изготовления изделия с опорой на образец, тех-

								нический рисунок, предметно-технологическую карту.
12	Строгание и торцевание заготовок.		2		Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Инструменты для выполнения операций.			<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании и торцевании. <b>Уметь</b> выполнять строгание и торцевание заготовок.
13	Разметка шипов и проушин.		2		Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Разметка по малке или шаблону. Требования к качеству выполнения операций.			<b>Знать</b> правила работы рейсмусом и малкой. <b>Уметь</b> выполнять разметку шипов и проушин.
	Запиливание и долбление проушин.				Запиливание и долбление проушин. Технические требования к качеству выполнения операций.			<b>Знать</b> правила безопасной работы при пилении и долблении. <b>Уметь</b> выполнять запиливание и долбление проушин.
14	Выполнение шипов.		2		Запиливание шипов. Долбление лишнего материала. Спиливание щечек. Технические требования к качеству выполнения операций.			<b>Знать</b> правила безопасной работы при пилении и долблении. <b>Уметь</b> изготавливать шипы.
	Вырубка паза.				Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Технические требования к качеству выполнения опера-			<b>Знать</b> правила безопасной работы шпунтубелем. <b>Уметь</b> выполнять паз

					ции.			в деталях ящика.
15	Изготовление дна ящика. Сборка изделия		2		Изготовление дна ящика по размерам. Сборка изделия «насухо». Склеивание ящичного соединения. Требования к качеству сборки изделия.			<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-правила безопасной работы при пилении;</li> <li>-порядок сборки изделия, подгонки деталей.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-выполнять разметку детали и изготавливать ее;</li> <li>-выполнять сборку изделия.</li> </ul>
	Отделка изделия				Виды отделки изделия. Отделка ящика. Оценка качества готового изделия.			<p><b>Знать</b> способы отделки изделия.</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-выполнять отделку изделия;</li> <li>-оценивать качество готового изделия.</li> </ul>
<b>Свойства древесины (6 ч.)</b>								
16	Физические свойства древесины.		2		Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро- и теплопроводность.			<b>Знать</b> физические свойства древесины.
17	Механические свойства древесины. Изучение механических свойств древесины.		2		Основные механические свойства (прочность на сжатие с торца и пласти, растяжение, изгиб и сдвиг). Основные механические			<p><b>Знать</b> основные механические свойства древесины.</p> <p><b>Уметь</b> изучать свойства древесины.</p>

					свойства древесины. Способы изучения механических свойств древесины.			
18	Технологические свойства древесины. Изучение технологических свойств древесины.		2		Технологические свойства древесины (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию). Основные технологические свойства древесины. Способы изучения технологических свойств древесины.			<b>Знать</b> технологические свойства древесины. <b>Уметь</b> изучать свойства древесины.
<b>Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки (6 ч.)</b>								
19	Криволинейное пиление		2		Особенности криволинейного пиления. Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжения поверхностей разной формы. Инструменты для криволинейного пиления. Особенности разметки криволинейных кромок с помощью циркуля и по шаблону. Приемы обработки криволинейных кромок.			<b>Знать:</b> -особенности криволинейного пиления и разметки; -инструменты для работы. <b>Уметь</b> выполнять разметку криволинейной кромки и пиления по этой кромке.
	Типы сверл.				Типы сверл (пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточ-			<b>Знать</b> типы сверл и зенкеров. <b>Уметь:</b> -выполнять заточку спирального сверла;

					кой). Устройство сверл. Зенкеры простой и комбинированный. Заточка спирального сверла.			-определять вид сверла.
20	Изображение отверстий на чертеже. Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.		2		Изображение отверстий (сквозных и несквозных) на чертеже. Обозначение радиусных кривых на чертеже. Соотношение радиуса и диаметра. Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.			<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-способы изображения разных видов отверстий, обозначение радиусных кривых, соотношение радиуса и диаметра;</li> <li>-правила разметки центров отверстий для высверливания по контуру.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-выполнять построение отверстий разных видов на чертеже;</li> <li>-читать чертежи;</li> <li>-выполнять разметку центров отверстий.</li> </ul>
	Выполнение отверстий разной формы и видов.				Выполнение гнезда, паза, проушины, сквозного и несквозного отверстия на отходах материалов. Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником.			<p><b>Знать</b> правила безопасной работы при сверлении, при работе стамеской и напильником.</p> <p><b>Уметь</b> выполнять отверстия разной формы и видов.</p>
21	Знакомство с изде-		2		Анализ чертежа изделия.			<b>Знать:</b>



	лием (ручка для ножовки). Изготовление ручки для ножовки.			<p>Материалы для изготовления ручки для ножовки. Последовательность изготовления изделия. Разметка заготовок по длине и ширине. Выпиливание заготовки с припуском. Разметка по шаблону контура ручки. Просверливание отверстий. Выполнение пропилов. Обработка внутренних и наружных контуров ручки стамеской, рашпилем, напильником. Отделка ручки (зачистка шлифовальной шкуркой). Выполнение пропила под полотно пилы. Соединение ручки с полотном.</p>			<p>-название операций по изготовлению изделий;  -последовательность изготовления изделия.  <b>Уметь:</b>  -анализировать чертеж изделия;  -подбирать материалы для изготовления;  -составлять последовательность изготовления изделия;  -изготавливать ручку для ножовки.</p>
	Изготовление ручки для ножовки.			<p>Разметка заготовок по длине и ширине. Выпиливание заготовки с припуском. Разметка по шаблону контура ручки. Просверливание отверстий. Выполнение пропилов. Обработка внутренних и наружных контуров ручки стамеской, рашпилем, напильником. Отделка ручки (зачистка шлифовальной шкуркой).</p>			<p><b>Знать</b> последовательность изготовления изделия.  <b>Уметь</b> изготавливать ручку для ножовки.</p>

					Выполнение пропила под полотно пилы. Соединение ручки с полотном.			
<b>Практическое повторение (12 ч.)</b>								
22	Изготовление аптечки. Раскрой заготовок.		2		Составление плана работы. Раскрой заготовок.			Уметь изготавливать изделие.
23	Строгание заготовок		2		Строгание заготовок			
24	Разметка соединений УЯ-1		2		Разметка соединений УЯ-1			
25	Выполнение соединений		2		Выполнение соединений			
26	Склеивание корпуса аптечки		2		Склеивание корпуса аптечки			
27	Изготовление дверцы для аптечки		2		Изготовление дверки для аптечки			
	Навеска дверки				Навеска дверки			
	Отделка аптечки				Отделка аптечки			
<b>Контрольная работа (2 ч.)</b>								
28	Изготовление изделия (по выбору учителя)		2		Последовательное изготовление изделия.			Уметь изготавливать изделие.



**Краевое государственное бюджетное общеобразовательное учреждение  
для обучающихся, воспитанников с ограниченными возможностями  
здоровья «Барнаульская общеобразовательная школа-интернат № 3»**

<p><b>СОГЛАСОВАНА</b> Заместитель директора по УР КГБОУ «Барнаульская общеобразовательная школа-интернат № 3» <i>Яковлева</i> Я.В. Яковлева <i>30 08</i> 20<u>23</u>г.</p>	<p><b>УТВЕРЖДЕНА</b> Директор КГБОУ «Барнаульская общеобразовательная школа- интернат № 3» Венич Приказ № <i>108</i> от <i>08</i> 20<u>23</u>г.</p> 	<p>Рассмотрена на заседании Педагогического Совета ОУ Протокол № <i>1</i> <i>30 08</i> 20<u>23</u>г.</p>
--	---	--

**Рабочая программа  
По профильному труду (столярное дело)  
в 8 классе**

Адаптированная основная общеобразовательная программа начального  
общего образования обучающихся с умственной отсталостью  
(интеллектуальными нарушениями), вариант 1

Учитель: А.П. Астафьев

2023/2024 учебный год

## Календарно-тематическое планирование

### 8 класс

№ п/п	Тема урока	Кол-во часов	Тип урока. Вид деятельности	Элементы содержания	Требования к уровню подготовки учащихся (результат)	Вид контроля	Элементы дополнительного содержания
<b>I четверть (64 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (3 ч.)</b>							
1	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда		Урок-повторение	Задачи обучения в 8 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей. Первичный инструктаж по охране труда. Основные материалы и инструменты, используемые в столярной мастерской	Знать правила безопасной работы в мастерской	Тестирование по вопросам охраны труда	
<b>Заделка пороков и дефектов древесины (18 ч.)</b>							
2	Дефекты и пороки древесины		Объяснение нового материала	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Определение пороков и дефектов древесины	<b>Знать</b> дефекты и пороки древесины. <b>Уметь</b> определять пороки и дефекты древесины	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
	Шпатлевка: характеристика разных видов, приемы заделки пороков древесины		Объяснение нового материала	Назначение и виды шпатлевки. Характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Выявление пороков и дефектов древесины, заделываемых шпатлевкой. Приемы заделки пороков древесины шпатлевкой	<b>Знать:</b> - назначение и виды шпатлевки; - характеристики разных видов. <b>Уметь:</b> - определять пороки и дефекты древесины под заделку шпатлевкой; - подготавливать шпатлевку к работе	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
3	Заделка пороков и дефектов древесины		Практическая работа	Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка поро-	<b>Знать</b> приемы подготовки шпатлевки и места ее нанесе-	Контроль за действием.	

	сины шпатлевкой (на отходах материалов)			ков и дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности	ния. <b>Уметь</b> заделывать пороки и дефекты древесины шпатлевкой	Контроль качества	
4	Устройство и назначение одношпиндельного сверлильного станка		Объяснение нового материала	Одношпиндельный сверлильный станок: назначение, конструкция, устройство механизмов. Организация рабочего места для сверления. Устройство для крепления сверла. Уборка и смазка сверлильного станка. Правила безопасной работы при сверлении	<b>Знать:</b> устройство и назначение одношпиндельного сверлильного станка; устройство для крепления сверла. <b>Уметь:</b> организовывать рабочее место при сверлении; убирать и смазывать сверлильный станок	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
	Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно - пазовальным станками		Объяснение нового материала	Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками	<b>Знать</b> особенности конструкции и назначение многошпиндельного сверлильного и сверлильно-пазовального станков	Ответы на вопросы	
5	Подготовка сверлильного станка к работе		Комбинированный	Подготовка сверлильного станка к работе	<b>Уметь</b> подготавливать сверлильный станок к работе	Контроль за действием	
	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)		Практическая работа	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	<b>Знать</b> правила безопасной работы при сверлении. <b>Уметь</b> выполнять сверление отверстий на сверлильном станке	Контроль за действием	
6	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд (на отходах материалов)		Комбинированный	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением	<b>Знать</b> правила безопасной работы. <b>Уметь</b> выполнять выдалбливание сквозных и несквозных Гнезд	Контроль за действием	
7	Подготовка заготовки и заделке дефекта		Комбинированный	Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение	<b>Уметь:</b> - выявлять дефекты; - определять форму заделки;	Контроль за действием	

				разметки под заделку	- выполнять разметку под заделку		
	Высверливание, долбление отверстия		Комбинированный	Выполнение отверстия под заделку (высверливание или выдалбливание). Технические требования к качеству выполненной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при сверлении и долблении. <b>Уметь</b> выполнять отверстия под заделку	Контроль за действием. Контроль качества	
8	Изготовление заделки		Комбинированный	Изготовление заделки. Технические требования к качеству выполнения операции	Уметь изготавливать заделку. Понимать, что от качества выполнения заделки зависит прочность ее соединения с древесиной	Контроль за действием. Контроль качества	
	Вставка заделки на клею		Комбинированный	Виды клея, используемые для вставки заделки. Вставка заделки на клею. Технические требования к качеству выполнения операции	<b>Знать</b> виды клея и правила безопасной работы с ним. <b>Уметь</b> выполнять вставку заделки на клею	Контроль за действием. Контроль качества	
	Застрагивание заделки		Комбинированный	Застрагивание заделки. Оценка качества выполненной работы	<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь:</b> выполнять застрагивание заделки; оценивать качество выполненной работы	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Пиломатериалы ( 3 ч.)</b>							
9	Пиломатериалы: виды, назначение, получение		Комбинированный	Пиломатериалы: виды (бруски, доски, брусья, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки). Назначение, получение. Распознавание вида пиломатериалов	<b>Знать</b> виды и назначение пиломатериалов. <b>Уметь</b> определять вид пиломатериала на рисунке и по образцу	Ответы на вопросы	
	Характеристика основных видов пиломатериалов		Объяснение нового материала	Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость	<b>Знать:</b> характеристики основных видов пиломатериалов; условия их хранения. <b>Уметь</b> представление о расчете стоимости пиломатериалов	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
<b>Изготовление столярно-мебельного изделия (29 ч.)</b>							
10	Виды и назначение		Объяснение	Мебель: виды (стул, кресло,	<b>Знать</b> виды мебели.	Ответы на вопросы	Современные

	мебели		нового материала	стол, тумба, комод, сервант, диван и др.), назначение и комплектование мебели для разных помещений	<b>Уметь</b> определять вид мебели на рисунке и по натуральному образцу		интерьеры жилых помещений
	Ознакомление с производственным процессом изготовления мебели		Объяснение нового материала	Производственный процесс изготовления мебели	Иметь представление о производственном процессе изготовления мебели	Ответы на вопросы	
	Содержание сборочного чертежа		Комбинированный	Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия. Чтение технической документации	<b>Иметь</b> представление о содержании сборочного чертежа. <b>Уметь</b> читать техническую документацию	Ответы на вопросы	
11	Знакомство с изделием (табурет)		Объяснение нового материала	Табурет: назначение, детали, материалы для изготовления. Сборочный чертеж табурета. Технический рисунок изделия	<b>Знать:</b> детали изделия, материалы для его изготовления. <b>Уметь:</b> - подбирать материалы; - выполнять технический рисунок, читать техническую документацию (чертежи)	Ответы на вопросы. Контроль за действием	Виды табуретов. Отличительные особенности каждого из видов
	Последовательность изготовления изделия		Комбинированный	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь:</b> - составлять последовательность изготовления изделия с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ	Заполнение технологической карты	
12	Заготовка деталей		Комбинированный	Заготовка деталей: подбор материала, отпиливание	<b>Знать:</b> - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> - выполнять разметку заготовок деталей (ножек, проножек,	Контроль за действием. Контроль качества	



					царг) с припуском на обработку; - отпиливание заготовок		
	Выстрагивание деталей по размерам		Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам	Контроль за действием. Контроль качества	
13	Изготовление вставных шипов		Комбинированный	Изготовление вставных шипов. Технические требования к качеству выполнения операции	<b>Знать</b> приемы изготовления шипов. <b>Уметь</b> изготавливать вставные типы	Контроль за действием. Контроль качества	
	Выполнение отверстий в деталях табурета		Комбинированный	Разметка и просверливание отверстий в ножках, царгах и проножках	<b>Знать</b> правила безопасной работы при сверлении. <b>Уметь</b> выполнять сверление отверстий в деталях табурета	Контроль за действием. Контроль качества	
14	Склеивание боковых рамок		Комбинированный	Виды клея для склеивания деталей. Вклеивание вставных шипов. Соединение ножек с царгами и проножками. Проверка прямоугольности конструкции. Прессование. Удаление выступившего клея	<b>Знать</b> правила безопасной работы при склеивании. <b>Уметь</b> выполнять склеивание двух боковых рамок	Контроль за действием. Контроль качества	
15	Склеивание корпуса табурета		Комбинированный	Разметка и просверливание в ножках боковых рамок, царгах и проножках. Соединения деталей на шипах и клею. Прессование, соединение в зажимах. Проверка прямоугольности конструкции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при сверлении и склеивании. <b>Уметь</b> выполнять склеивание корпуса изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
16-19	Изготовление сиденья табурета		Комбинированный	Разметка и опиливание детали сиденья. Технические требования к качеству выполненной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь</b> изготавливать сиденье табурета	Контроль за действием. Контроль качества	Варианты сидений табуретов

	Зачистка сиденья и корпуса табурета		Комбинированный	Виды шлифовальной шкурки. Зачистка сиденья и корпуса табурета. Правила безопасной работы	<i>Знать</i> правила выбора шлифовальной шкурки. <i>Уметь</i> выполнять зачистку сиденья и корпуса табурета	Контроль за действием. Контроль качества	
20	Соединение корпуса табурета с сиденьем		Комбинированный	Разметка отверстий для круглых вставных шипов. Просверливание отверстий. Установка сиденья на клею. Прессование соединения в струбцинах. Удаление выступившего клея.	<i>Знать</i> правила безопасной работы при сверлении и склеивании. <i>Уметь</i> выполнять соединение корпуса с сиденьем	Контроль за действием. Контроль качества	
	Отделка изделия		Комбинированный	Виды отделки изделия. Подготовка изделия к отделке. Окраска табурета лаком. Правила безопасной работы	<i>Знать:</i> виды отделки изделий; правила безопасной работы при окраске лаком. <i>Уметь</i> выполнять отделку изделия	Контроль за действием. Контроль качества	Образцы табуретов с разными видами отделки
	Оценка качества готового изделия		Урок-обобщение	Оценка качества готового изделия (сравнение с образцом). Анализ выполненной работы	<i>Уметь</i> оценивать качество готового изделия	Контроль качества. Ответы на вопросы	
<b>Практическое повторение (3 ч.)</b>							
21-22 24	Изготовление изделий (табурет, аптечка)		Практическая работа	Последовательность изготовления изделия. Правила безопасной работы с инструментами	<i>Знать:</i> правила безопасной работы при изготовлении изделий; технологию изготовления изделия. <i>Уметь</i> изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Самостоятельная работа (2 ч.)</b>							
23	Самостоятельная работа (по выбору учителя)		Самостоятельная работа	Последовательность выполнения технологической операции или изготовления изделия	<i>Уметь</i> выполнять технологическую операцию или изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>II четверть (64 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (3 ч.)</b>							
1	Вводное занятие		Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	<i>Знать</i> правила безопасной работы в мастерской	Тестирование по вопросам охраны труда	

### Изготовление разметочного инструмента (18 ч.)

2	Разметочные инструменты		Объяснение нового материала	Разметочные инструменты: угольник столярный, ярунок, рейсмус. Требования к разметочным инструментам. Материалы для изготовления инструментов. Качество изготовления, точность. Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников	<b>Знать:</b> требования к разметочным инструментам, материалы для изготовления инструментов, качество и точность изготовления. <b>Уметь</b> проверять состояние и пригодность к работе разметочных инструментов	Ответы на вопросы. Контроль за действием	Бережное хранение разметочного инструмента и уход за ним
3	Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы		Комбинированный	Подбор материала для разметочного инструмента. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы	<b>Знать</b> правила подбора материала для разметочного инструмента. <b>Уметь</b> готовить рубанок для строгания древесины твердой породы	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
4	Столярный угольник материал, последовательность изготовления		Комбинированный	Столярный угольник: материал, последовательность изготовления. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров	<b>Знать</b> требования к угольнику столярному. <b>Уметь:</b> подбирать материал для изготовления; составлять последовательность изготовления с опорой на образец, предметно-технологическую карту; выполнять технический рисунок	Ответы на вопросы. Заполнение технологической карты	
5	Изготовление столярного угольника		Практическая работа	Разметка деталей по чертежу. Выпиливание заготовки. Выстрагивание поверхностей по заданным размерам. Разметка проушины. Сборка угольника «насухо». Склеивание угольника. Проверка угольника контрольными инструментами. Разметка длины пера и колодки.	<b>Знать</b> последовательность изготовления столярного угольника. <b>Уметь</b> изготавливать столярный угольник	Контроль за действием. Контроль качества	

				Отпиливание припуска. Зачистка инструмента. Отделка изделия. Оценка качества изделия (сравнение с чертежом и образцом)			
6	Ярунок: назначение, применение		Объяснение нового материала	Ярунок: назначение, применение. Ориентировка по чертежу изделия. Особенности конструкции	<b>Знать</b> назначение и применение ярунка. <b>Уметь</b> читать чертеж	Ответы на вопросы	
7	Последовательность изготовления ярунка		Комбинированный	Последовательность изготовления ярунка. Названия операций по изготовлению изделия	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь</b> самостоятельно составлять последовательность изготовления ярунка	Заполнение технологической карты	
8	Изготовление ярунка		Практическая работа	Изготовление ярунка по составленной технологической карте. Установка малки по транспортиру. Проверка качества изготовления ярунка малкой	<b>Знать</b> технологию изготовления ярунка. <b>Уметь:</b> изготавливать ярунок; проверять качество его изготовления	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Токарные работы (27 ч.)</b>							
9	Токарный станок: управление, уход, неисправности. Правила безопасной работы		Объяснение нового материала	Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок, Правила безопасной работы на токарном станке по дереву	<b>Знать:</b> - правила ухода за токарным станком; - меры по предупреждению поломок; - правила безопасной работы на токарном станке по дереву. <b>Уметь</b> ухаживать за токарным станком	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
10	Скоба и штангенциркуль		Объяснение нового материала	Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Приемы разметки скобой. Приемы работы со штангенциркулем	<b>Знать:</b> - устройство штангенциркуля; - применение скобы и штангенциркуля. <b>Уметь</b> использовать приемы работы со скобой и штангенциркулем	Ответы на вопросы. Контроль за действием	

11	Приемы работы на токарном станке (на отходах материалов)		Комбинированный	Приемы работы на токарном станке: снятие конуса резцом, выполнение шипов у ножек, сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем	<b>Знать</b> правила безопасной работы на токарном станке по дереву. <b>Уметь:</b> - выполнять снятие конуса резцом, шипы у ножек; - сверлить с использованием задней бабки	Контроль за действием. Контроль качества	
12	Знакомство с изделием (ручка для напильников, стамесок, долот)		Объяснение нового материала	Ручка для инструмента: материалы для изготовления, форма. Требования к ручкам напильников, стамесок, долот. Чертеж изделия	<b>Знать:</b> требования, предъявляемые к ручкам для напильников, стамесок, долот; материалы для изготовления. <b>Уметь</b> ориентироваться в чертеже изделия	Ответы на вопросы	
13	Последовательность изготовления изделия		Объяснение нового материала	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	<b>Уметь</b> составлять последовательность изготовления ручки для напильника, стамески, долота	Заполнение технологической карты	
14	Заготовка для ручки		Комбинированный	Подбор материала из твердой древесины. Разметка и отпиливание заготовки для ручки с припуском на обработку	<b>Уметь:</b> подбирать материал, размечать и отпиливать заготовку нужного размера	Контроль за действием	
15	Вытачивание цилиндра		Комбинированный	Вытачивание цилиндра. Технические требования к качеству выполнения операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы на токарном станке. <b>Уметь</b> вытачивать цилиндр на токарном станке	Контроль за действием. Контроль качества	
16	Обработка поверхности ручки по заданному размеру		Комбинированный	Обработка поверхности ручки по заданному размеру. Технические требования к качеству выполненной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы на токарном станке. <b>Уметь</b> выполнять обработку поверхности ручки по заданному размеру	Контроль за действием. Контроль качества	
17	Сверление отверстия для хвостовика инструмента		Комбинированный	Сверление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента	<b>Знать</b> правила безопасной работы на токарном станке. <b>Уметь</b> выполнять сверление отверстия под хвостовик ин-	Контроль за действием. Контроль качества	

					струмента		
18	Зачистка ручки		Комбинированный	Зачистка ручки. Оценка качества готового изделия	<b>Уметь:</b> - выполнять зачистку ручки; - оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Практическое повторение (14 ч.)</b>							
19-22 24	Изготовление изделия (скамейка, ярунок или солонка)		Практическая работа	Последовательность изготовления изделия. Правила безопасной работы	<b>Уметь</b> изготавливать изделие на токарном станке	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Самостоятельная работа (2 ч.)</b>							
23	Самостоятельная работа (по выбору учителя)		Самостоятельная работа	Последовательность выполнения технологической операции или изготовления изделия	<b>Уметь</b> выполнять технологическую операцию или изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>III четверть (82 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (3 ч.)</b>							
1	Вводное занятие. Повторный инструктаж по охране труда		Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда	<b>Знать</b> правила безопасной работы в мастерской	Ответы на вопросы. Тестирование	
<b>Изготовление строгального инструмента (16 ч.)</b>							
2	Строгальные инструменты		Объяснение нового материала	Инструменты для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления инструментов. Экономические и эстетические требования к инструментам. Назначение разных видов строгального инструмента. Основные части строгальных инструментов	<b>Знать:</b> назначение строгального инструмента, материал для его изготовления; требования, предъявляемые к строгальным инструментам	Ответы на вопросы	
3	Последовательность изготовления шерхебеля		Объяснение нового материала	Основные части шерхебеля. Последовательность изготовления шерхебеля. Инструменты, необходимые для изготовления	<b>Знать:</b> названия деталей и операций по изготовлению шерхебеля; инструменты. <b>Уметь</b> составлять последова-	Ответы на вопросы. Заполнение технологической карты	

				шерхебеля	тельность изготовления шерхебеля с опорой на предметно-технологическую карту		
4	Изготовление колодки		Комбинированный	Основные части колодки шерхебеля. Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки	<b>Знать:</b> части колодки шерхебеля; материал; последовательность изготовления колодки; правила безопасной работы, <b>Уметь</b> изготавливать колодку	Контроль за действием. Контроль качества	
4	Изготовление клина		Комбинированный	Подбор материала. Выпиливание заготовки для клина. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и спиливание уклона. Подгонка клина к постели строганием. Разметка рожков. Срезание уклона. Разметка длины клина. Отпиливание. Обработка торцов и пласти. Зачистка клина	<b>Знать:</b> - последовательность изготовления клина; - правила подбора материала; - правила безопасной работы с инструментами. <b>Уметь</b> изготавливать клин	Контроль за действием. Контроль качества	
5	Изготовление рожка		Комбинированный	Подбор материала. Выпиливание заготовки. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и обработка контуров. Скругление углов. Зачистка. Выбор гребня. Зачи-	<b>Знать:</b> - последовательность изготовления рожка; - правила безопасной работы. <b>Уметь</b> изготавливать рожок	Контроль за действием. Контроль качества	

				стка рожка шкуркой. Разметка паза в колодке по гребню рожка. Выбирание паза в колодке. Подгонка рожка к колодке			
6	Настройка и отделка шерхебеля		Комбинированный	Фугование подошвы. Проведение пробного строгания. Разборка шерхебеля. Зачистка колодки, клина и рожка. Лакирование рожка, клина, колодки. Сборка шерхебеля. Оценка качества готового изделия	<b>Знать:</b> - операции по настройке и отделке шерхебеля; - правила безопасной работы. <b>Уметь</b> выполнять настройку и отделку шерхебеля	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Представление о процессе резания древесины (10 ч.)</b>							
7	Элементы резца		Объяснение нового материала	Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном резании	<b>Знать</b> элементы резца. <b>Уметь</b> различать углы заточки и резания	Ответы на вопросы	
8	Виды резания древесины		Объяснение нового материала	Виды резания древесины (продольное, поперечное, торцовое). Движения резания и подачи	<b>Знать</b> виды резания древесины. <b>Уметь</b> определять по типу стружки вид резания	Ответы на вопросы	
9	Влияние изменения угла резца на процесс резания		Комбинированный	Влияние на процесс резания изменения основных углов резца	<b>Иметь</b> представление о влиянии на процесс резания изменения основных углов резца. <b>Уметь</b> сравнивать процессы резания при разных углах резца	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
10	Определение формы резцов		Лабораторная работа	Определение формы резцов разных дереворежущих инструментов	<b>Уметь</b> определять форму (элементы геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов	Оформление результатов лабораторной работы	
<b>Изготовление столярно-мебельного изделия (21 ч.)</b>							
11	Знакомство с изделием (щитовой стол и табурет в		Объяснение нового материала	Щитовой стол и табурет рамочной конструкции. Детали изделия. Материалы для изготовле-	<b>Знать:</b> детали изделий, материалы для изготовления. <b>Уметь:</b>	Ответы на вопросы. Контроль за действием	



	масштабе 1 : 5)			ния. Чертеж изделия. Организация рабочего места	- ориентироваться в чертеже изделия; - организовывать рабочее место		
12	Технология изготовления сборочных единиц		Объяснение нового материала	Технология изготовления сборочных единиц (рамок, коробок, щитов, опор). Распознавание сборочных единиц в выполняемом изделии	<b>Знать</b> названия операций. <b>Уметь</b> распознавать сборочные единицы в выполняемом изделии	Контроль за действием. Контроль качества	
13	Способы соединения деталей и сборочных единиц		Объяснение нового материала	Способы соединения деталей и сборочных единиц. Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение и исправление	<b>Знать</b> способы соединения деталей и сборочных единиц. <b>Иметь</b> представление о зависимости времени выдержки собранного узла от различных факторов, о видах брака	Ответы на вопросы	
14	Разборные соединения в столлярно-мебельных изделиях		Объяснение нового материала	Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Разъемные и неразъемные соединения	<b>Знать</b> виды металлической фурнитуры для соединения сборочных единиц. <b>Уметь</b> определять вид соединения деталей и узлов	Ответы на вопросы	Современные виды металлической фурнитуры для соединения сборочных единиц
15	Бригадный метод работы		Объяснение нового материала	Бригадный метод работы при производстве мебели. Организация пооперационной работы, Учет производительности труда	Иметь представление о бригадном методе работы, пооперационном разделении труда	Ответы на вопросы	
16	Последовательность изготовления изделия. Организация работы		Объяснение нового материала	Последовательность изготовления изделия. Организация бригад. Пооперационное разделение труда внутри бригад	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь:</b> составлять последовательность изготовления изделия с опорой на образец или предметно-технологическую	Ответы на вопросы. Контроль за действием. Заполнение технологической карты	

					карту; организовывать работу по производству мебели внутри бригады		
17	Изготовление деталей и сборочных единиц		Комбинированный	Подбор материала для изделия. Изготовление щитового стола: подготовка щитов; изготовление крышки, ножек, проножек и клиньев; соединение подстоля; закрепление крышки на подстоле; зачистка лицевых поверхностей и граней; покрытие лаком. Изготовление табурета рамочной конструкции с мягким сиденьем: изготовление ножек, проножек и царг; склеивание двух боковых рамок, склеивание корпуса табурета, изготовление сиденья; зачистка корпуса табурета, соединение корпуса с сиденьем; покрытие изделия лаком	<i>Уметь</i> изготавливать столярно-мебельное изделие в масштабе 1: 5 с пооперационным разделением труда	Контроль качества	
18	Анализ выполненной работы		Урок-обобщение	Учет и коллективное обсуждение производительности труда. Оценка качества готового изделия. Анализ выполненной работы	Уметь: анализировать выполненную работу; оценивать качество готового изделия	Контроль качества	
<b>Практическое повторение (22 ч.)</b>							
19-29 31	Изготовление изделия (столярный угольник, выставочная витрина и др.)		Практическая работа	Последовательность изготовления изделия. Правила безопасной работы	<i>Знать:</i> - технологию изготовления изделия; - правила безопасной работы. <i>Уметь:</i> изготавливать изделие; оценивать его качество	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Самостоятельная работа (2 ч.)</b>							
30	Самостоятельная работа (по выбору)	2 ч. 20.03	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения технологической операции	<i>Знать</i> правила безопасной работы.	Контроль за действием. Контроль	

	учителя)			или изготовления изделия	<b>Уметь</b> выполнять технологическую операцию или изготавливать изделие	качества	
<b>IV четверть (59 ч.)</b>							
<b>Вводное занятие (2 ч.)</b>							
1	Вводное занятие		Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	Знать правила безопасной работы в мастерской	Ответы на вопросы	
<b>Ремонт столярного изделия</b>							
2	Эксплуатация мебели и причины ее износа		Объяснение нового материала	Эксплуатация мебели. Износ мебели: причины, виды. Выявление повреждений на мебели	Знать причины износа мебели, виды повреждений. Уметь выявлять повреждения на мебели	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
3	Виды ремонта мебели		Объяснение нового материала	Виды ремонта мебели (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой стороны, использование вставок, замена деталей). Технические требования к качеству ремонта	<b>Знать</b> виды ремонта мебели. <b>Уметь</b> планировать ремонт мебели (стула, стола, шкафа)	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
4	Планирование работы при ремонте мебели		Объяснение нового материала	Последовательность работы при ремонте изделий. Составление дефектной ведомости	<b>Знать</b> виды ремонта мебели. <b>Уметь:</b> - составлять план работы при ремонте мебели; - составлять дефектную ведомость на ремонтируемое изделие	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
5	Ремонт столярного изделия		Комбинированный	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению) деталей. Склеивание элементов. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска	<b>Знать:</b> - последовательность работы при ремонте изделия; - правила безопасной работы. <b>Уметь</b> выполнять ремонт столярного изделия	Контроль за действием. Контроль качества	

				изделия лаком. Технические требования к качеству работ			
6	Оценка качества выполненной работы		Урок-обобщение	Оценка качества выполнения ремонта столярного изделия	<i>Уметь</i> оценивать качество выполнения ремонта столярного изделия	Контроль качества	
<b>Безопасность труда во время столярных работ (5 ч.)</b>							
7	Безопасность труда во время столярных работ		Объяснение нового материала	Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травматизма (неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством). Меры предохранения от травм	<i>Иметь</i> представление о значении техники безопасности. Знать причины травматизма и меры по его предупреждению. <i>Уметь</i> определять возможные причины травматизма при работе с каким-либо инструментом или на каком-либо станке	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
8	Предупреждение пожаров		Урок-повторение	Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей. Предупреждение пожаров. Первичные средства пожаротушения. Действия при пожаре	<i>Знать:</i> - возможные причины пожаров; - правила пользования первичными средствами пожаротушения; - правила и пути эвакуации. <i>Уметь:</i> - пользоваться первичными средствами пожаротушения; - правильно действовать при возникновении пожара	Ответы на вопросы. Контроль за действием	Современные огнетушители: виды, правила пользования
<b>Крепежные изделия и мебельная фурнитура (14 ч.)</b>							
9	Способы соединения деталей в столярных изделиях		Объяснение нового материала	Способы соединения деталей в столярных изделиях (на гвоздях, шурупах, клею, на шипах, комбинированные)	<i>Знать</i> способы соединения деталей в столярных изделиях. <i>Уметь</i> определять вид соединения по образцам или техническим рисункам	Ответы на вопросы	

10	Виды гвоздей и их использование		Объяснение нового материала	Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), их использование. Стандартная длина гвоздя	<b>Знать</b> виды гвоздей, сферу их применения. <b>Уметь</b> определять вид гвоздя, его длину на глаз	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
11	Виды и назначение шурупов		Объяснение нового материала	Шурупы: виды, назначение. Стандартная длина шурупа. Распознавание видов шурупов	<b>Знать</b> виды шурупов и их назначение. <b>Уметь</b> распознавать вид шурупов	Ответы на вопросы. Контроль за действием	
12	Мебельная фурнитура и крепежные изделия		Комбинированный	Виды крепежные изделий и фурнитуры: болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля; их назначение	<b>Знать</b> виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры и их назначение. <b>Уметь</b> распознавать виды мебельной фурнитуры и крепежных изделий	Ответы на вопросы	Современные виды мебельной фурнитуры
13	Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры		Лабораторная работа	Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры	<b>Знать</b> виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры. <b>Уметь</b> распознавать виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры	Оформление результатов лабораторной работы	
<b>Практическое повторение (22 ч.)</b>							
14-20 22	Изготовление крепежных изделий		Практическая работа	Последовательность изготовления крепежных изделий. Оценка качества готового изделия	<b>Уметь</b> изготавливать крепежные изделия	Контроль за действием. Контроль качества	
<b>Контрольная работа (2 ч.)</b>							
21	Изготовление изделия (по выбору учителя)		Контрольная работа	Последовательность изготовления изделия. Анализ выполненной работы	<b>Знать</b> технологию изготовления изделия. <b>Уметь</b> изготавливать изделие	Контроль за действием. Контроль качества	